

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ที่ได้กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5) ของ บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 มีรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3-1

**ตารางที่ 3-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงาน การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของ บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่เลขที่ 7/448 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต เหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) อย่างเคร่งครัด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ก-1
	- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้ม สูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติ หรือแนวโน้มเข้าใกล้ ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและ เฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- โครงการได้ควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้เป็นไปตามมาตรฐานอย่าง เคร่งครัด โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 ผลการ ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดในมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด และยังไม่มีพบว่ามีแนวโน้มที่จะเกิดปัญหาสิ่งแวดล้อมแต่ ใดๆทั้งนี้ หากพบว่าผลการติดตามตรวจสอบได้แสดง ถึงปัญหา สิ่งแวดล้อม โครงการฯ จะดำเนินการ ปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้น โดยเร็ว	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- บทที่ 4
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการ มีค่า เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการ แก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะ ดังกล่าวให้ครบถ้วน	- โครงการได้ตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด และควบคุมให้เป็นไป ตามมาตรฐานอย่างเคร่งครัด โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด ตามที่กำหนดใน มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีค่าอยู่ในค่าที่ กำหนด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- บทที่ 4

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงาน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงาน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็วเพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- การดำเนินการของโครงการที่ผ่านมา ไม่พบ เหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม หากมีเหตุการณ์ดังกล่าวเกิดขึ้น โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	-
	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด จะต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 6 เดือน ที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และที่แก้ไขเพิ่มเติม	- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้กับโครงการ และรวบรวมข้อมูลเพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 เพื่อนำเสนอการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงาน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) โดยโครงการได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 30 มกราคม พ.ศ. 2566	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ก-2
	- ในกรณีที่บริษัทโพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- โครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) โดยได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ก-1

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้ (1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนให้เป็นที่มาหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดทะเบียนไว้แล้วให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ (2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลง	แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือ ที่ ทส.1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว		

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	ดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ			
	- กำหนดให้โครงการเข้าร่วมโครงการอุตสาหกรรมสีเขียว (Green Industry) และพัฒนาระดับไม่น้อยกว่าเกณฑ์ระดับที่ 2 หรือเหนือขึ้นไปหนึ่งระดับจากระดับปัจจุบัน	- โครงการได้รับการรับรองโครงการอุตสาหกรรมสีเขียว (Green Industry) ระดับที่ 3 รวมถึงได้ดำเนินการจัดทำนโยบายด้านสิ่งแวดล้อม โดยมีการสื่อสารให้พนักงานรับทราบผ่านทางระบบอินเทอร์เน็ต (Internet) และการตีพิมพ์ประกาศในบริเวณต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-1 - ภาคผนวก ข-26
	- การติดตั้งชุดอุปกรณ์ดูดซับกลิ่นเพื่อการซ่อมบำรุงของโครงการ จะทำการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ของโครงการเท่านั้น โดยจะไม่ทำการรับบริการซ่อมบำรุงให้กับบุคคลอื่นหรือบริษัทในเครือ	- โครงการติดตั้งชุดอุปกรณ์ดูดซับกลิ่นเพื่อการซ่อมบำรุงของโครงการเท่านั้น โดยจะไม่ทำการรับบริการซ่อมบำรุงให้กับบุคคลอื่นหรือบริษัทในเครือ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	-
2. การจัดตั้ง คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	- จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการประกอบด้วยตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานภาครัฐ และตัวแทนจากโครงการ เพื่อเข้ามาเป็นคณะกรรมการ ดังนี้ (1) ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 15 คน ประกอบด้วย - ตัวแทนประชาชนในเขตพื้นที่ตำบลมาบตาพุด จำนวน 9 คน - ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 2 จำนวน 1 คน - ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 3 จำนวน 3 คน - ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 4 จำนวน 1 คน - ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 5 จำนวน 1 คน - ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 6 จำนวน 3 คน - ตัวแทนประชาชนในเขตพื้นที่ตำบลเขาไม้แก้ว จำนวน 4 คน - ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 2 จำนวน 1 คน	- โครงการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งประชาสัมพันธ์โครงการเรียบร้อยแล้ว และดำเนินการจัดประชุมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 28 สิงหาคม พ.ศ. 2566	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-22

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
2. การจัดตั้ง คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	- ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 3 จำนวน 1 คน - ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 4 จำนวน 1 คน - ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 5 จำนวน 1 คน - ตัวแทนประชาชนในเขตพื้นที่ตำบลบ่อวิน จำนวน 1 คน (ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 3) - ตัวแทนประชาชนในเขตพื้นที่ตำบลตะเคียนเตี้ย จำนวน 1 คน (ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 5) (2) ตัวแทนจากภาคราชการ จำนวน 6 คน ประกอบด้วย - ตัวแทนจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ จำนวน 1 คน - ตัวแทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร จำนวน 1 คน - ตัวแทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว จำนวน 1 คน - ตัวแทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน จำนวน 1 คน - ตัวแทนจากเทศบาลตำบลตะเคียนเตี้ย จำนวน 1 คน - ตัวแทนจากโรงเรียนบ้านบ่อวิน จำนวน 1 คน (3) ตัวแทนจากโครงการ จำนวน 3 คน ประกอบด้วย - ผู้จัดการโรงงาน จำนวน 1 คน - ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์ จำนวน 1 คน - ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 คน ในการเลือกประธาน คัดเลือกจากการให้คณะกรรมการประชุมเพื่อ คัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 2 ตำแหน่ง และ เลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้ง			

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
2. การจัดตั้ง คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและ ประชาสัมพันธ์โครงการโดยความเห็นชอบของที่ประชุม บทบาท หน้าที่ของคณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบด้าน สิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการ ได้แก่ (1) ให้ความรู้และจัดฝึกอบรมให้กับชุมชนรับรู้และเข้าใจเกี่ยวกับ มลพิษสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการ และทำการ สื่อสารให้กับชุมชนรับทราบ และเข้าใจเกี่ยวกับวิธีการสังเกต ความผิดปกติของคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของ โครงการ และขั้นตอนการแจ้งกลับ เพื่อปรับปรุงแก้ไขความ ผิดปกติที่เกิดขึ้นได้อย่างทันท่วงที (2) ตรวจสอบโครงการ รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม เพื่อ แสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของ โครงการ (3) วิเคราะห์แนวโน้มของสถานการณ์คุณภาพสิ่งแวดล้อมของ ประชาชนที่อาศัยอยู่โดยรอบโครงการ (4) ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไข ปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพร่วมกัน (5) พิจารณาแก้ไขปัญหาข้อขัดแย้ง ข้อพิพาทการพิจารณาการ ชดเชยทั้งแง่การตรวจสอบการกำหนด และการจ่ายค่าชดเชย รูปแบบต่างๆ นอกเหนือตามกฎหมายกำหนดหากเป็นปัญหา จากโครงการ ในกรณีหากพิสูจน์ได้ว่าโครงการก่อให้เกิด ความเสียหายชีวิตและทรัพย์สิน รวมทั้งพืชผล สัตว์เลี้ยงหรือ ทรัพย์สินอื่นๆ			

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
2. การจัดตั้ง คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	(6) ทำการประเมินผลความสำเร็จของการติดตามตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ เพื่อใช้ในการทบทวนสิ่งแวดล้อมรูปแบบและวิธีการในการทำงานให้มีความเหมาะสมกับสถานการณ์ที่เกิดขึ้นในแต่ละปีที่แตกต่างกันอย่างน้อยปี ละ 1 ครั้ง (7) ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานในการดำเนินกิจกรรมร่วมกับชุมชน รวมทั้งการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อประชาชนที่อยู่รอบพื้นที่โครงการ (8) ร่วมปรึกษาหารือ รวมถึงการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสาร เพื่อการติดตามผลการดำเนินการและแก้ไขปัญหาร่วมกันระหว่างโครงการ ชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ซึ่งจะก่อให้เกิดประสิทธิภาพและสัมฤทธิ์ผล (9) ร่วมพัฒนาโครงการพัฒนาชุมชนและสังคมรอบที่ตั้งโครงการ รวมทั้งให้ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงโครงการให้มีความเหมาะสมทั้งด้านเศรษฐกิจ สังคม สิ่งแวดล้อมและสุขภาพชุมชน (10) คณะกรรมการฯ สามารถแต่งตั้งบุคคลหรือคณะบุคคลขึ้นมาเพื่อดำเนินการเฉพาะกิจอันมีเหตุที่เกิดขึ้นมาจากการพัฒนาโครงการ			
3. คุณภาพอากาศ	- ควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายไม่ให้มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม หรือประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมและควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ ดังนี้	- โครงการควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศ และควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่อง ระบายอากาศไม่ให้มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม หรือประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยผลการ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- บทที่ 4 - รูปที่ 3-1

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
3. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(1) ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ที่มีการติดตั้ง Low NO_x Burner มีความสูง 43 เมตร จำนวน 1 ปล่อง และมีค่าดังนี้ - TSP ไม่เกิน 10 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.049 กรัมต่อวินาที - SO₂ ไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.146 กรัมต่อวินาที - NO_x ไม่เกิน 300 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 1.473 กรัมต่อวินาที (2) ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler) มีความสูง 20 เมตร จำนวน 1 ปล่อง และมีค่าดังนี้ - TSP ไม่เกิน 10 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.022 กรัมต่อวินาที - SO₂ ไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.064 กรัมต่อวินาที - NO_x ไม่เกิน 300 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.645 กรัมต่อวินาที (3) ปล่องจากกระบวนการทำความสะอาด (Cleaning) มีความสูง 44.8 เมตร จำนวน 1 ปล่อง และมีค่าดังนี้ - TSP ไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.23 กรัมต่อวินาที - NaOH ไม่เกิน 8.66 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.06 กรัมต่อวินาที	ติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 สามารถสรุปได้ ดังนี้ <u>ปล่องจากเตาอบอ่อน</u> - TSP = 2.84 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7%O₂ หรือ 0.022 กรัมต่อวินาที - SO₂ = <3.40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตรที่ 7%O₂ หรือ <0.0241 กรัมต่อวินาที - NO_x = 81.8 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตรที่ 7%O₂ หรือ 0.6308 กรัมต่อวินาที <u>ปล่องจากหม้อไอน้ำ</u> - TSP = 0.62 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7%O₂ หรือ 0.0013 กรัมต่อวินาที - SO₂ = <3.40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7%O₂ หรือ <0.0062 กรัมต่อวินาที - NO_x = 34.3 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7%O₂ หรือ 0.0722 กรัมต่อวินาที <u>ปล่องจากกระบวนการทำความสะอาด</u> - TSP = 0.92 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.0028 กรัมต่อวินาที - NaOH = <0.50 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ <0.002 กรัมต่อวินาที		

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
3. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(4) ปล่องจากกระบวนการปรับสภาพผิว (Skin Pass) มีความสูง 44.5 เมตร จำนวน 1 ปล่อง และมีค่าดังนี้ - TSP ไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.23 กรัมต่อวินาที (5) ปล่องจากกระบวนการเคลือบผิว (Coater&Oven) มีความสูง 50.0 เมตร จำนวน 1 ปล่อง และมีค่าดังนี้ - TSP ไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.31 กรัมต่อวินาที - Cr ไม่เกิน 0.5 มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.00513 กรัมต่อวินาที (6) ปล่องจากส่วนล้างลูกกลิ้ง (Pot Roll Cleaning) มีความสูง 20 เมตร จำนวน 1 ปล่อง และมีค่าดังนี้ - NaOH ไม่เกิน 0.03 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.0001 กรัมต่อวินาที - H₃PO₄ ไม่เกิน 0.16 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.0005 กรัมต่อวินาที - HCl ไม่เกิน 0.16 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.0005 กรัมต่อวินาที (7) ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) มีความสูง 8.5 เมตร จำนวน 1 ปล่อง และมีค่า - SO₂ ไม่เกิน 24.08 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.0241 กรัมต่อวินาที	<u>ปล่องจากกระบวนการปรับสภาพผิว</u> - TSP = 0.82 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.015 กรัมต่อวินาที <u>ปล่องจากกระบวนการเคลือบผิว</u> - TSP = 0.75 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.0022 กรัมต่อวินาที - Cr = 0.001 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.00000289 กรัมต่อวินาที <u>ปล่องจากส่วนล้างลูกกลิ้ง</u> - NaOH = <0.50 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ <0.001 กรัมต่อวินาที - H₃PO₄ = <0.001 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ <0.000002 กรัมต่อวินาที - HCl = <0.001 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ <0.000002 กรัมต่อวินาที <u>ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง</u> - Cr = <0.001 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ <0.000003 กรัมต่อวินาที - SO₂ = <3.40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7%O₂ หรือ <0.0101 กรัมต่อวินาที		

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
3. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	Cr ไม่เกิน 0.084 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.00084 กรัมต่อวินาที สรุปลักษณะการปล่อยมลพิษแต่ละปล่อง ดังแสดงในตารางที่ 3-2			
	- ใช้ก๊าซธรรมชาติ (NG) เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาอบอ่อนและหม้อไอน้ำ เพื่อลดการระบายมลสารทางอากาศจากโครงการ	- โครงการใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาอบอ่อนและหม้อไอน้ำ เพื่อลดการระบายมลสารทางอากาศจากโครงการ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-2 - ภาคผนวก ข-2
	- กำหนดให้มีแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลสารทางอากาศ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสภาพเครื่องจักร หรืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลสารทางอากาศเป็นประจำ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-3
	- จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2545 ที่กำหนดให้โรงงานเหล็กต้องมีผู้ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ทำหน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลสารทางอากาศอย่างสม่ำเสมอเป็นประจำ	- โครงการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานที่มีความรู้และประสบการณ์ ในการควบคุมมลพิษทางอากาศ ทำหน้าที่ตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลสารทางอากาศอย่างสม่ำเสมอเป็นประจำ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-3 - ภาคผนวก ข-4
	- จัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่ที่จำเป็นที่เกี่ยวข้องกับหน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) ให้มีปริมาณเพียงพอ เพื่อใช้แก้ไขซ่อมแซมเมื่อระบบเกิดขัดข้องได้ทันที	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ที่จำเป็นที่เกี่ยวข้องกับหน่วยกำจัดไอระเหย ให้มีปริมาณเพียงพอ เพื่อใช้แก้ไขซ่อมแซมเมื่อระบบเกิดขัดข้องได้ทันที	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-3
	- จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเตาอบอ่อน หน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) และจัดทำตารางเปลี่ยนเครื่องจักรและอุปกรณ์ตามอายุการใช้งานของเครื่องจักรและอุปกรณ์	- โครงการมีแผนซ่อมบำรุงเตาอบอ่อน และหน่วยกำจัดไอระเหยอย่างสม่ำเสมอ โดยหากพบว่าเครื่องจักรและอุปกรณ์ชำรุด หรือมีความผิดปกติโครงการจะดำเนินการเปลี่ยนเครื่องจักรและอุปกรณ์ดังกล่าวทันที ทั้งนี้ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 เครื่องจักรและอุปกรณ์ สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพทั้งหมด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-3
	- ตรวจสอบการทำงานของระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ได้แก่	- โครงการดำเนินการตรวจสอบการทำงานของระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-3

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
3. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	การทำงานของพัดลมดูดอากาศ อัตราการไหลของก๊าซในระบบ ค่าความดันก๊าซก่อนและหลังผ่านระบบบำบัด (Pressure Drop)	โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 อุปกรณ์สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพทั้งหมด		
	- จัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจและซ่อมบำรุงระบบรวบรวมและหน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) อยู่เสมอ เช่น ตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบหัวพ่นน้ำและชั้นตัวกลางใน Wet Scrubber เป็นประจำทุก 6 เดือน	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ ทำหน้าที่รับผิดชอบการตรวจซ่อมบำรุงระบบรวบรวมและหน่วยกำจัดไอระเหย และตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบหัวพ่นน้ำและชั้นตัวกลางใน Wet Scrubber เป็นประจำทุก 6 เดือน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-4 - ภาคผนวก ข-35
	- ติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง (Emergency Generator) ขนาด 1,800 กิโลวัตต์แอมแปร์ จำนวน 1 ชุด ซึ่งสามารถจ่ายไฟฟ้าสำรองให้ระบบ Scrubber ซึ่งหากเกิดเหตุการณ์กระแสไฟฟ้าดับหรือขัดข้อง โครงการสามารถเดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองดังกล่าวได้ภายในระยะเวลา 16 วินาที และสามารถผลิตไฟฟ้าสำรองได้ประมาณ 8 ชั่วโมง	- โครงการดำเนินการหารือกับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ขอยกเว้นการติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง สำหรับจ่ายไฟสำรองให้กับระบบ Scrubber เนื่องจากเมื่อเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง กระบวนการผลิตจะหยุดทำงานทันที ทำให้ไม่มีการปล่อยมลพิษ และไอระเหยไปสู่ระบบ Scrubber และสิ่งแวดล้อมภายนอก ทั้งนี้โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบการทำงานของระบบ Scrubber ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ก-4 - ภาคผนวก ข-3 - ภาคผนวก ข-5
4. ระดับเสียง	- ควบคุมระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 ชั่วโมง) ที่ริมรั้วโครงการให้มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 โครงการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ที่ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ ทิศใต้ ทิศตะวันออก และทิศตะวันตก โดยพบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าระหว่าง 52.4-67.7 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- บทที่ 4
	- ติดตั้งอุปกรณ์หรือตัวครอบวัสดุลดเสียงจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น Exhaust Fan Combustion, Air Blower, Air Wiping Nozzle เป็นต้น ภายในอาคาร หากแหล่งกำเนิดเสียงอยู่ภายนอกอาคารต้องติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงหรือครอบวัสดุลดเสียง เพื่อลดผลกระทบจากเสียงดังรบกวนชุมชน	- โครงการดำเนินการติดตั้งตัวครอบวัสดุลดเสียงสำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง และทำการแยกพื้นที่อุปกรณ์หรือเครื่องจักรขนาดใหญ่ที่เกิดเสียงดังไว้ในห้องเก็บเสียงภายในอาคาร ทั้งนี้ในปัจจุบันโครงการไม่มีเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่มีเสียงดังติดตั้งอยู่ภายนอกอาคาร หากโครงการมีการติดตั้งเครื่องจักร	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-4 - รูปที่ 3-5

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
4. ระดับเสียง (ต่อ)		หรืออุปกรณ์ดังกล่าวบริเวณภายนอกอาคาร โครงการจะทำการติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง หรือครอบวัสดุลดเสียงเพื่อลดผลกระทบจากเสียงดังรบกวนชุมชน ตามที่มาตรการกำหนด อย่างเคร่งครัด		
5. คุณภาพน้ำ 5.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	- น้ำเสียจากกระบวนการผลิตต้องจัดให้มีระบบการจัดการ ดังนี้ ● น้ำเสียที่มีการปนเปื้อนโครเมียม โครงการจะรวบรวมน้ำเสียที่เกิดขึ้นไว้ในบ่อคอนกรีต (Concrete Pit) มีฝาปิดมิดชิด ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร หรือรวบรวมไว้ในถัง IBC ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนเก็บพักไว้อาคารเก็บพักของเสีย 2 เพื่อรอหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป ● น้ำเสียที่ไม่มีการปนเปื้อนโครเมียม โครงการจะรวบรวมน้ำเสียที่เกิดขึ้นไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- โครงการรวบรวมน้ำเสียที่มีการปนเปื้อนโครเมียมไว้ในบ่อคอนกรีตที่มีฝาปิดมิดชิด เพื่อรอหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป และน้ำเสียที่ไม่มีการปนเปื้อนโครเมียม รวบรวมน้ำเสียที่เกิดขึ้นไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดทั้งหมด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-6 - รูปที่ 3-7 - บทที่ 4 - ภาคผนวก ข-6
	- ควบคุมน้ำทิ้งที่บ่อกักน้ำทิ้งของโครงการให้อยู่ในมาตรฐานที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- โครงการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อกักน้ำทิ้งของโครงการเป็นประจำทุกเดือน โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดทั้งหมด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-7 - บทที่ 4
	- เก็บตัวอย่างน้ำจากบ่อกักน้ำทิ้ง เพื่อตรวจวิเคราะห์ค่า pH, TDS, Conductivity และโลหะหนักชนิดที่เกี่ยวข้องกับการผลิตของโรงงาน ได้แก่ สังกะสี (Zn) โครเมียม (Cr) และรายงานต่อศูนย์ควบคุมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ทุก 1 เดือน ถ้าพบว่า มีค่าเกินมาตรฐานกำหนด ให้สูบน้ำเสียจากบ่อกักนี้ ไปบำบัดใหม่	- โครงการทำการเก็บตัวอย่างน้ำจากบ่อกักน้ำทิ้ง เพื่อตรวจวิเคราะห์ค่า pH, TDS, Conductivity และ สังกะสี (Zn) และโครเมียม (Cr) รายงานต่อศูนย์ควบคุมน้ำเสีย ของนิคมฯ ทุก 1 เดือน โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-6 - รูปที่ 3-7 - บทที่ 4

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
5.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- ติดตั้งเครื่อง pH Online และ COD Online ที่จุดก่อนเข้าบ่อพักน้ำทิ้ง เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ โดยน้ำทิ้งที่มีค่า pH และ COD ผ่านตามเกณฑ์ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ จะถูกระบายสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ ขนาด 2,160 ลูกบาศก์เมตร (Holding Pond) ก่อนระบายออกสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระบาย แต่ในกรณีที่เครื่องตรวจพบว่าคุณภาพน้ำมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน จะทำการระบายน้ำเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) ขนาด 2,000 ลูกบาศก์เมตร แล้วสูบกลับไปบำบัดใหม่ และหากเมื่อน้ำทิ้งดังกล่าวผ่านระบบบำบัดอีกครั้ง แล้วแต่ยังมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน โครงการจะทำการหยุดเดินระบบการผลิต เพื่อหยุดการเกิดน้ำเสีย เพื่อทำการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาคูณภาพน้ำทิ้งของโครงการให้เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงระบายสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระบายต่อไป	- โครงการติดตั้งเครื่อง pH Online และ COD Online ที่จุดก่อนเข้าบ่อพักน้ำทิ้งเป็นที่เรียบร้อยแล้ว โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนดทั้งหมด โครงการจึงทำการส่งน้ำเสียที่บำบัดแล้วลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ ก่อนระบายออกสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-6 ถึง รูปที่ 3-10 - บทที่ 4 - ภาคผนวก ข-6 - ภาคผนวก ข-52
	- ประสานงานขอผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน ของห้วยภูไท จากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระบาย เพื่อร่วมเฝ้าระวังคุณภาพน้ำในห้วยภูไท โดยเฉพาะดัชนีที่เกี่ยวข้องกับโครงการ เช่น ค่าบีโอดี และสังกะสี เป็นต้น	- โครงการดำเนินการขอผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินของห้วยภูไท จากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระบาย ซึ่งมีดำเนินการตรวจวัดทุก 3 เดือน เพื่อเฝ้าระวังคุณภาพน้ำในห้วยภูไท โดยเฉพาะดัชนีที่เกี่ยวข้องกับโครงการ เช่น ค่าบีโอดี และสังกะสี เป็นต้น	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-7
5.2 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร	- น้ำเสียจากสำนักงานที่ผ่านการบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแล้ว จะรวบรวมลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระบาย	- โครงการติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป สำหรับบำบัดน้ำเสียจากสำนักงาน จากนั้นจึงรวบรวมลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ก่อนทำการระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-11 - ภาคผนวก ข-6

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
5.2 น้ำเสียจากสำนักงาน และโรงอาหาร (ต่อ)	- จัดให้มีการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป โดยการสูบกากตะกอนออกไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- โครงการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปโดยการสูบกากตะกอนออกไปกำจัดยังบ่อน้ำบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพของโครงการอย่างสม่ำเสมอ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-12 - รูปที่ 3-70
	- จัดให้มีการตรวจสอบและดูแลท่อน้ำเสีย อย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้มั่นใจว่าอยู่ในสภาพที่เหมาะสมไม่รั่วซึม ไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลลงสู่รางระบายน้ำฝน	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำการตรวจสอบดูแลท่อน้ำเสียเป็นประจำทุกวัน เพื่อให้มั่นใจว่าอยู่ในสภาพที่เหมาะสม ไม่รั่วซึม ไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลลงสู่รางระบายน้ำฝน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-8
	- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของ โครงการให้อยู่ในมาตรฐานที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ก่อนส่งไปบำบัดน้ำเสียยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง เป็นประจำทุกเดือน โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่ามาตรฐานที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ทั้งหมด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-7 - บทที่ 4
6. การคมนาคม	- กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	- โครงการกวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด โดยกำหนดไว้ในระเบียบบริษัทฯ และมีการชี้แจงให้พนักงานรับทราบก่อนเริ่มเข้าทำงาน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-9 - ภาคผนวก ข-10
	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวก และจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกจากพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยบริเวณทางเข้าออกของโครงการ เป็นประจำตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อคอยอำนวยความสะดวก และจัดระเบียบการจราจร	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-13
	- กำหนดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินขณะขนส่ง และทำการฝึกซ้อมและอบรมให้แก่พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการกำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาต้องทำการจัดเตรียมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินขณะขนส่ง และทำการฝึกซ้อมและอบรมให้แก่พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-73 - ภาคผนวก ข-10 - ภาคผนวก ข-12

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ)	- จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถในเรื่องต่างๆ เกี่ยวกับการขนส่ง ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการปฏิบัติการ ฉุกเฉินข้อกำหนด กฎ และระเบียบที่เกี่ยวข้อง	- โครงการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถในเรื่องต่างๆ เกี่ยวกับการขนส่ง ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการปฏิบัติการ ฉุกเฉิน ข้อกำหนด กฎ และระเบียบที่เกี่ยวข้อง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข-10 - ภาคผนวก ข-12 - ภาคผนวก ข-20
	- กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพรถและซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ	- โครงการกำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาต้องตรวจสอบสภาพรถและซ่อม บำรุงอย่างสม่ำเสมอ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข-11
	- จำกัดความเร็วของยานพาหนะให้ไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง	- โครงการจำกัดความเร็วของยานพาหนะโดยการติดตั้งป้ายจำกัด ความเร็ว ไม่ให้เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง นอกจากนี้ โครงการยัง ดำเนินการตรวจจับความเร็วรถภายในโครงการ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3-14 - รูปที่ 3-75
	- รถขนส่งต้องมีวัสดุคลุมปกปิดอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันการฟุ้ง กระจาย และเศษวัสดุร่วงหล่นลงสู่ถนน	- โครงการกำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาทำการปิดคลุมรถขนส่งอย่าง มิดชิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายและเศษวัสดุร่วงหล่นลงสู่ถนน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3-15 - ภาคผนวก ข-10 - ภาคผนวก ข-12
	- งดการขนส่งวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน (07.00- 08.00 น. และ 17.00-18.00 น.) และพิจารณาถึงเส้นทางการขนส่ง ที่ไม่ก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรและความเดือดร้อนรำคาญแก่ ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ และลดการขนส่งในช่วงเวลากลางวัน	- โครงการกำหนดให้บริษัทผู้รับเหมางดการขนส่งวัสดุดิบและ ผลิตภัณฑ์ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน (07.00-08.00 น. และ 17.00-18.00 น.) และพิจารณาถึงเส้นทางการขนส่งที่ไม่ก่อให้เกิดปัญหาด้าน การจราจรและความเดือดร้อนรำคาญแก่ชุมชนโดยรอบพื้นที่ โครงการ และลดการขนส่งในช่วงเวลากลางวัน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข-10 - ภาคผนวก ข-12
	- ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้เป็นไปตามมาตรฐาน หรือกฎหมายเพื่อ ป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร	- โครงการควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้เป็นไปตามมาตรฐานหรือ กฎหมายก่อนเข้า-ออก โครงการเพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิว จราจร	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3-69
	- กำหนดให้ติดหมายเลขติดต่อของโครงการไว้ที่รถขนส่ง เพื่อเป็นช่อง ทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- โครงการทำการติดหมายเลขโทรศัพท์ของโครงการที่รถขนส่ง เพื่อ เป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3-16
	- กำชับให้รถขนส่งของโครงการปฏิบัติตามกฎระเบียบของท่าเรือ แหลมฉบังอย่างเคร่งครัดเพื่อช่วยลดผลกระทบด้านการจราจรต่อ ท่าเรือ	- โครงการกำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎระเบียบของท่าเรือ แหลมฉบัง อย่างเคร่งครัด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข-13

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
7. การระบายน้ำ และ ป้องกันน้ำท่วม	- จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโครงการแยกออกจากระบบระบายน้ำเสีย	- โครงการจัดให้รางระบายน้ำฝนภายในโครงการแยกออกจากระบบระบายน้ำเสียตามที่มาตรการกำหนดเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-17
	- น้ำฝนและน้ำหลากจากบริเวณพื้นที่ที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคาร เป็นต้น จะไหลลงสู่รางระบายน้ำฝนของโครงการก่อนระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- โครงการมีรางระบายน้ำฝนเพื่อรองรับน้ำฝนและน้ำหลากจากบริเวณพื้นที่ที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคาร เป็นต้น ก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-17
	- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนน้ำมันในบริเวณพื้นที่หม้อแปลงไฟฟ้า เพื่อรวบรวมไปยังบ่อดักน้ำมันก่อนหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมที่รับกำจัดต่อไป	- โครงการรวบรวมน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนน้ำมันในบริเวณพื้นที่หม้อแปลงไฟฟ้า เพื่อรวบรวมไปยังบ่อดักน้ำมัน ก่อนหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป	-	- รูปที่ 3-78
	- กำกับดูแลมิให้มีการทิ้งเศษวัสดุและขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำ ภายในพื้นที่โครงการรวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดรางระบายน้ำฝนอย่างน้อยปี ละ 1 ครั้ง	- โครงการทำการติดตั้งป้ายเตือนทิ้งเศษวัสดุและขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ รวมทั้งมีการทำความสะอาดและเก็บกวาดรางระบายน้ำฝนเป็นประจำอย่างน้อยปี ละ 2 ครั้ง โดยดำเนินการในวันที่ 20 มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า ระบบระบายน้ำฝน ภายในโครงการสามารถระบายน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-18 - รูปที่ 3-19 - ภาพผนวก ข-14
8. การจัดการของเสีย	- จัดเตรียมถังขยะรองรับขยะมูลฝอยแยกประเภทไว้ 3 ประเภท คือ ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล และขยะอันตราย เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยประเภทต่างๆ ใส่ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด และสามารถขนถ่ายได้สะดวก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- โครงการจัดเตรียมถังขยะแยกประเภทไว้ 3 ประเภท คือขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล และขยะอันตราย เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยประเภทต่างๆ ใส่ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด สามารถขนถ่ายได้สะดวกและมีจำนวนเพียงพอสำหรับรองรับขยะที่เกิดขึ้นภายในโครงการ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-20 - ภาพผนวก ข-15
	- ขยะมูลฝอยรีไซเคิลที่เก็บรวบรวมได้จะต้องนำกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด หรือเก็บรวบรวมไว้เพื่อให้บริการที่รับซื้อมาเก็บรวบรวมนำไปรีไซเคิลต่อไป	- โครงการจัดเตรียมถังขยะสำหรับรองรับขยะมูลฝอยที่สามารถนำไปรีไซเคิลได้ ก่อนติดต่อให้บริการที่รับซื้อมาเก็บรวบรวมนำไปรีไซเคิลต่อไป	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-20 - ภาพผนวก ข-15

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
8. การจัดการของเสีย (ต่อ)	- ส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (Reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (Reuse) และการปรับปรุงคุณภาพของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle)	- โครงการส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (Reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (Reuse) และการปรับปรุงคุณภาพของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle)	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	ภาคผนวก ข-16
	- จัดให้มีพื้นที่เก็บของเสียขนาด 640 ตารางเมตร อยู่ภายในอาคาร ส่วนการผลิตซึ่งมีหลังคาปกคลุม มีการแบ่งพื้นที่แยกเก็บของเสียชนิดต่างๆ โดยของเสียแต่ละชนิดจะถูกเก็บในภาชนะสำหรับจัดเก็บของเสียชนิดนั้นอย่างมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- โครงการมีพื้นที่เก็บของเสียขนาด 640 ตารางเมตร อยู่ภายในอาคาร ส่วนการผลิต ซึ่งมีหลังคาปกคลุมมีการแบ่งพื้นที่แยกเก็บของเสียชนิดต่างๆ โดยของเสียแต่ละชนิดจะถูกเก็บในภาชนะสำหรับจัดเก็บของเสียชนิดนั้นอย่างมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-21 - ภาคผนวก ข-15
	- ควบคุมและดูแลพนักงานจัดเก็บและขนส่งกากของเสียไปกำจัดให้ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง ไม่ให้เกิดการตกค้างหรือหกหล่นของกากของเสียภายในบริเวณโรงงานและระหว่างการขนส่ง	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ทำหน้าที่ควบคุมและดูแลพนักงานจัดเก็บ และขนส่งกากของเสียไปกำจัดให้ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง ไม่ให้เกิดการตกค้างหรือหกหล่นของกากของเสียภายในบริเวณโรงงานและระหว่างการขนส่ง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-4 - ภาคผนวก ข-15
	- จัดทำเอกสารกำกับกากของเสีย (Manifest System) ให้กับผู้รับกำจัดและผู้ขนส่ง ก่อนที่จะนำของเสียดังกล่าวออกจากพื้นที่โครงการ และแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และชื่อผู้บำบัด โดยวิธีการส่งข้อมูลทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปี ถัดไป	- โครงการจัดทำเอกสารกำกับกากของเสียให้กับผู้รับกำจัด และผู้ขนส่ง ก่อนที่จะนำของเสียออกจากพื้นที่โครงการ และจะแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และชื่อผู้บำบัด โดยวิธีการส่งข้อมูลทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยดำเนินการจัดส่งข้อมูลครั้งล่าสุด เมื่อเดือนมีนาคม พ.ศ. 2567	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-15 - ภาคผนวก ข-17
	- พิจารณาเลือกผู้รับกำจัดกากของเสียที่มีมาตรฐานและการจัดการที่ดี เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่ากากของเสียของโครงการที่ส่งไปกำจัดได้รับการจัดการอย่างถูกต้อง	- โครงการได้พิจารณาเลือกผู้รับกำจัดกากของเสียที่มีมาตรฐานและการจัดการที่ดี และโครงการจัดให้มีการติดตามตรวจสอบบริษัทรับกำจัดกากของเสียเพื่อให้เกิดความมั่นใจว่ากากของเสียของโครงการที่ส่งไปกำจัด ได้รับการจัดการอย่างถูกต้อง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-79

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
8. การจัดการของเสีย (ต่อ) 8.1 กากของเสียจาก พนักงาน	- รายงานผลการจัดการมูลฝอย และสิ่งปฏิกูลประจำปี ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปี ถัดไปไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โครงการตั้งอยู่ได้แก่ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- โครงการมีแผนจัดทำรายงานผลการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลประจำปี พ.ศ. 2566 และจะนำส่งให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ภายในวันที่ 1 มีนาคม พ.ศ. 2567 โดยดำเนินการครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 15 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567	- ไม่มีปัญหาและ - อุปสรรค	- ภาคผนวก ข-17
	- จัดให้มีถังขยะรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิล และขยะมูลฝอยอันตรายจากสำนักงาน	- โครงการมีถังขยะรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิล และขยะมูลฝอยอันตรายจากสำนักงาน ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและ - อุปสรรค	- รูปที่ 3-20 - ภาคผนวก ข-15
	- ขยะทั่วไปเกิดขึ้นประมาณ 39 ตันต่อปี ส่วนใหญ่ประกอบด้วยเศษอาหารจากโรงอาหาร ซึ่งสามารถนำไปใช้เป็นอาหารสัตว์ได้ เศษกระดาษ และพลาสติกที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ได้ ทางโครงการได้จัดเตรียมถังรองรับขยะ ซึ่งจะนำไปวางบริเวณต่างๆ ก่อนติดต่อให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- โครงการกำหนดให้ผู้ประกอบการร้านอาหารภายในโครงการ ต้องเป็นผู้ทำการกำจัดเศษอาหารที่เกิดขึ้น โดยทำการระบุไว้ในสัญญาจ้างผู้รับจ้าง ส่วนขยะมูลฝอยประเภทเศษกระดาษและพลาสติกที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ได้ ทางโครงการได้จัดเตรียมถังรองรับขยะ ซึ่งจะนำไปวางบริเวณต่างๆ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- ไม่มีปัญหาและ - อุปสรรค	- รูปที่ 3-20 - ภาคผนวก ข-47
8.1 กากของเสียจาก พนักงาน (ต่อ)	- ขยะรีไซเคิล เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ พลาสติก เป็นต้น เกิดขึ้นประมาณ 19 ตันต่อปี โดยโครงการจะจัดเตรียมถังรองรับขยะรีไซเคิลวางอยู่บริเวณอาคารต่างๆ เพื่อรวบรวมและคัดแยกอีกครั้ง ก่อนติดต่อให้ผู้รับซื้อมารับเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ต่อไป	- โครงการเตรียมถังขยะสำหรับรองรับขยะมูลฝอยที่สามารถนำไปรีไซเคิลได้ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- ไม่มีปัญหาและ - อุปสรรค	- รูปที่ 3-20 - ภาคผนวก ข-15
	- ขยะอันตราย เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ที่เสื่อมสภาพ และหมึกพิมพ์ เป็นต้น เกิดขึ้นประมาณ 3 ตันต่อปี โดยโครงการกำหนดให้มีการเลือกใช้อุปกรณ์ต่างๆ ที่สามารถรีไซเคิลได้ รวมทั้งกำหนดให้มีการคัดแยกขยะอันตรายตั้งแต่แหล่งกำเนิดอย่างชัดเจน จากนั้น จะรวบรวมไปเก็บไว้ในอาคาร และติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้ามารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการต่อไป	- โครงการเลือกใช้อุปกรณ์ที่สามารถรีไซเคิลได้ รวมทั้งกำหนดให้มีการคัดแยกขยะอันตรายตั้งแต่แหล่งกำเนิดอย่างชัดเจน และเก็บรวบรวมไว้ในบริเวณที่จัดเตรียมไว้ภายในอาคารส่วนการผลิตเพื่อรอให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้ามารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการต่อไป	- ไม่มีปัญหาและ - อุปสรรค	- รูปที่ 3-20 - รูปที่ 3-21 - ภาคผนวก ข-15

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
8.2 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (1) ของเสียไม่เป็นอันตราย	- กากตะกอนสังกะสี (Zinc Dross) เกิดจากขั้นตอนเคลือบสังกะสี มีปริมาณเกิดขึ้น 1,454 ตัน/ปี โดยโครงการจะทำการรวบรวมไว้ในถังเหล็กและมีระบบป้องกันการปนเปื้อนบริเวณภายในพื้นที่อาคารส่วนการผลิต ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดหรือรีไซเคิลตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการต่อไป	- โครงการรวบรวมกากตะกอนสังกะสีที่เกิดจากขั้นตอนเคลือบสังกะสีไว้ถังเหล็กและมีระบบป้องกันการปนเปื้อนบริเวณภายในพื้นที่อาคารส่วนการผลิต ก่อนติดต่อให้บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดหรือรีไซเคิล	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-22 - ภาคผนวก ข-15
	- ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Sludge Cake from Wastewater) เกิดขึ้นประมาณ 330 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถังจัมโบ้ขนาด 500-1,000 กิโลกรัม และควบคุมดูแลไม่ให้เกิดกลิ่นเหม็นภายในพื้นที่อาคารระบบบำบัดน้ำเสีย โครงการต้องนำไปตรวจวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เพื่อตรวจสอบว่าเป็นของเสียอันตรายหรือไม่ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	- โครงการดำเนินการตรวจวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะของตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Sludge Cake from Wastewater) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และทำการรวบรวมไว้ในฮอปเปอร์ ก่อนติดต่อให้บริษัท เอ็นเทคโนโลยี คอนซัลแตนท์ จำกัด รับไปกำจัด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-12 - ภาคผนวก ข-49
	- กากของเสียประเภทเรซินที่เสื่อมสภาพ (Waste Resin) เป็นเรซินที่ใช้ในระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ มีปริมาณ 11 ตัน/ปี ซึ่งโครงการจะต้องนำไปตรวจวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เพื่อตรวจสอบว่าเป็นของเสียอันตรายหรือไม่ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	- โครงการดำเนินการตรวจวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะของเรซินที่เสื่อมสภาพจากระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เพื่อตรวจสอบว่าเป็นของเสียอันตรายหรือไม่ ก่อนติดต่อให้บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	-
	- เศษเหล็ก (Steel Scrap) จากการเตรียมวัตถุดิบและการตกแต่งผลิตภัณฑ์ มีปริมาณที่เกิดขึ้น 9,170 ตัน/ปี โดยโครงการจะทำการรวบรวมไว้ในอาคารเก็บเศษเหล็ก (Scrap Yard) ที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิด ก่อนนำกลับไปใช้ประโยชน์โดยส่งให้ผู้รับซื้อเศษเหล็กนำไปจำหน่ายให้แก่โรงงานหลอมเหล็ก	- โครงการรวบรวมเศษเหล็กจากการเตรียมวัตถุดิบและการตกแต่งผลิตภัณฑ์ไว้ในพื้นที่เก็บเศษเหล็กและมีการปิดคลุมด้วยผ้าใบ ก่อนส่งขายให้กับผู้รับซื้อ ปัจจุบันอยู่ระหว่างการออกแบบและจะดำเนินการขออนุมัติก่อสร้างในขั้นตอนถัดไป	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	-

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
8.2 กากของเสียจาก กระบวนการผลิต (2) ของเสียอันตราย	- ของเสียอันตรายประเภทน้ำเสียปนเปื้อนสารเคมีที่ผ่านการใช้งานแล้ว จากกระบวนการผลิตส่วนต่างๆ มีปริมาณ 50 ตัน/ปี โครงการต้องนำไปตรวจวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเพื่อตรวจสอบว่าเป็นของเสียอันตรายหรือไม่ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	- โครงการดำเนินการตรวจวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะของเสียอันตรายประเภทน้ำเสียปนเปื้อนสารเคมีที่ผ่านการใช้งานแล้วจากกระบวนการผลิตส่วนต่างๆ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเพื่อตรวจสอบว่าเป็นของเสียอันตรายหรือไม่ก่อนติดต่อให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-54
	- น้ำมันใช้แล้ว/น้ำมันเครื่องที่เสื่อมสภาพ เกิดขึ้นประมาณ 693.2 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมในถังขนาด 200 ลิตร ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- โครงการรวบรวมน้ำมันใช้แล้วหรือน้ำมันเครื่องที่เสื่อมสภาพไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ก่อนติดต่อให้ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปกำจัด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-23 - ภาคผนวก ข-15
	- ของเสียอันตรายประเภทน้ำเสียสารละลายโครเมียมจากชุดอุปกรณ์ชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อมบำรุงมีปริมาณเกิดขึ้น 1.6 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในบ่อคอนกรีต (Wastewater Pit) มีฝาปิดมิดชิด ขนาด 12 ลูกบาศก์เมตร อยู่ภายในอาคารผลิตเพื่อรอหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป	- โครงการรวบรวมสารละลายโครเมียม จากชุดอุปกรณ์ชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุงไว้ในบ่อคอนกรีต (Wastewater Pit) มีฝาปิดมิดชิด ขนาด 12 ลูกบาศก์เมตร อยู่ภายในอาคารผลิตเพื่อให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปกำจัด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-26 - ภาคผนวก ข-48
	- ของเสียอันตรายประเภทน้ำเสียสารละลายโครเมียมจากระบบควบคุมและบำบัดมลพิษทางอากาศและจากขั้นตอนการเคลือบผิว (Coator&Oven) มีปริมาณเกิดขึ้น 1,750 ลูกบาศก์เมตร/ปี รวบรวมไว้ในบ่อคอนกรีต (Concrete Pit) มีฝาปิดมิดชิด ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร อยู่ภายในอาคารผลิต หรือรวบรวมไว้ในถัง IBC ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนเก็บพักไว้ในอาคารเก็บพักของเสีย 2 เพื่อรอหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป โดยอาคารพักของเสียสามารถเก็บพักได้ไม่น้อยกว่า 12 วัน ทั้งนี้หากพื้นที่เก็บพักของโครงการไม่เพียงพอโครงการจะหยุดการดำเนินการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสารเคลือบผิวโครเมียม	- โครงการรวบรวมสารละลายโครเมียมจากกระบวนการเคลือบผิวไว้ในบ่อคอนกรีตที่มีฝาปิดมิดชิดอยู่ภายในอาคารผลิต เพื่อรอหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-27 - ภาคผนวก ข-48

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
8.2 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (2) ของเสียอันตราย (ต่อ)	- การรวบรวมน้ำเสียปนเปื้อนสารละลายโครเมียมโครงการจะใช้สายยางและเครื่องสูบล (หรืออุปกรณ์ที่เหมาะสม) ในการสูบน้ำเสียปนเปื้อนสารละลายโครเมียมจากบ่อคอนกรีตเสริมเหล็กที่มีฝาปิดมิดชิดขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร เก็บไว้ในถัง IBC ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร จากนั้นปิดฝาให้สนิท ก่อนขนย้ายถัง IBC โดยรถโฟล์คลิฟท์เพื่อไปเก็บพักที่อาคารเก็บพักของเสีย 2 และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) และปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังไม่ให้เกิดการตกหล่นหรือรั่วไหลระหว่างการขนย้าย	- หากบ่อคอนกรีตเสริมเหล็กที่มีฝาปิดมิดชิดเต็ม โครงการจะดำเนินการใช้สายยางและเครื่องสูบลในการสูบน้ำเสียปนเปื้อนสารละลายโครเมียมใส่ในถัง IBC จากนั้นปิดฝาให้สนิท ก่อนขนย้ายถัง IBC โดยรถโฟล์คลิฟท์ เพื่อไปเก็บพักที่อาคารเก็บพักของเสีย 2 และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) และปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังไม่ให้เกิดการตกหล่นหรือรั่วไหลระหว่างการขนย้าย	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-27 - รูปที่ 3-32 - รูปที่ 3-76
	- กำหนดให้พนักงานมีการตรวจสอบสภาพของถัง IBC ท่อสายยาง และอุปกรณ์การขนส่งต่างๆ ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน ไม่มีรอยรั่ว รอยแตก ก่อนนำไปใช้งานทุกครั้ง	- หากมีการใช้ถัง IBC โครงการกำหนดให้มีการดำเนินการตรวจสอบสภาพของถัง IBC ท่อสายยางและอุปกรณ์การขนส่งต่างๆ ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน ไม่มีรอยรั่ว รอยแตก ก่อนนำไปใช้งานทุกครั้ง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	-
	- จัดการของเสียที่เกิดจากโครงการให้สอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 เป็นต้น	- โครงการได้ดำเนินการจัดการของเสียที่เกิดจากโครงการให้สอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-15
	- ทำการบันทึกปริมาณสารละลายโครเมียมที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต เพื่อวิเคราะห์แนวทาง/แผนงานลดปริมาณการเกิดสารละลายโครเมียมอย่างมีประสิทธิภาพ	- โครงการบันทึกปริมาณสารละลายโครเมียมที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต เพื่อวิเคราะห์แนวทางหรือแผนงานลดปริมาณการเกิดสารละลายโครเมียมอย่างมีประสิทธิภาพ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-48
9. เศรษฐกิจ-สังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน	- จัดให้มีการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ ที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการ เพื่อรับทราบและดำเนินการแก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดขึ้น	- โครงการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ ที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการ เพื่อรับทราบและดำเนินการแก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งจัดทำขั้นตอนและการดำเนินการรับเรื่องร้องเรียน ทั้งนี้ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 ไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-18

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
9. เศรษฐกิจ-สังคม และ การมีส่วนร่วมของ ประชาชน (ต่อ)	- พิจารณารับแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับตำแหน่งเข้า ทำงานในโครงการเป็นอันดับแรก	- โครงการพิจารณารับแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับตำแหน่ง เข้าทำงานในโครงการเป็นอันดับแรก ปัจจุบันมีพนักงานท้องถิ่น จำนวน 122 คน หรือคิดเป็น ร้อยละ 34 ของจำนวนพนักงาน ทั้งหมดของโครงการ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข-19
	- มีแผนประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ และเปิด โอกาสให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชน ผู้สนใจทั่วไปได้เข้าเยี่ยมชม	- โครงการเปิดให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น และผู้นำชุมชนเข้า เยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 27 ธันวาคม พ.ศ. 2566	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3-74
	- มีแผนชุมชนสัมพันธ์ โดยการสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน เช่น การส่งเสริมด้านการศึกษาเกี่ยวกับทุนการศึกษา การพัฒนาและ ส่งเสริมอาชีพ การเข้าร่วมกิจกรรมหรือประเพณีของชุมชน เป็นต้น	- โครงการมีแผนชุมชนสัมพันธ์ โดยการสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของ ชุมชน เช่น การส่งเสริมด้านการศึกษาเกี่ยวกับทุนการศึกษา การ พัฒนาและส่งเสริมอาชีพ การเข้าร่วมกิจกรรมหรือประเพณีของ ชุมชน เป็นต้น	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข-21
	- ให้ความร่วมมือกับนิคมฯ และหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบ เรียบร้อยของโครงการ	- โครงการพร้อมให้ความร่วมมือกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ในการ ดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	-
	- ประชาสัมพันธ์การรับคนงานท้องถิ่นเข้าทำงานอย่างทั่วถึง โดยการ ติดประกาศรับสมัครที่หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ได้แก่ องค์การ บริหารส่วนตำบล เทศบาล และป้ายประชาสัมพันธ์ของหมู่บ้าน/ ชุมชน	- โครงการได้ดำเนินการประกาศรับสมัครคนงานท้องถิ่นผ่านระบบ อินเทอร์เน็ต (Internet) เพื่อการประชาสัมพันธ์ได้อย่างทั่วถึงในทุก พื้นที่จังหวัดระยอง และติดประกาศในบริเวณต่างๆ ภายในพื้นที่ โครงการฯ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3-28 - ภาคผนวก ข-23
	- จัดทำแผนการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการผ่านผู้นำ ชุมชนและหน่วยงานท้องถิ่น	- โครงการมีแผนลงพื้นที่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการให้ ประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการทราบ เป็นประจำอย่างน้อยทุก 3 เดือน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข-23
	- เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการอย่างสม่ำเสมอผ่านสื่อต่างๆ เช่น หนังสือพิมพ์ท้องถิ่นวิทยุท้องถิ่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เสียงตามสาย ของชุมชน เอกสารประชาสัมพันธ์ เป็นต้น ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน	- โครงการทำการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการอย่างสม่ำเสมอ ผ่านสื่อต่างๆ รวมทั้งจัดให้มีการลงพื้นที่ประชาสัมพันธ์ เป็นประจำ อย่างน้อยทุก 3 เดือน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข-23

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
9. เศรษฐกิจ-สังคม และ การมีส่วนร่วมของ ประชาชน (ต่อ)	- จัดกิจกรรมเยี่ยมชมโครงการ โดยเน้นคนในท้องถิ่นและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งประเมินผลการเยี่ยมชมโครงการ ประชาสัมพันธ์ อย่างน้อยทุก 6 เดือน	- โครงการเปิดให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น และผู้นำชุมชนเข้าเยี่ยมชม การดำเนินงานของโครงการครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 27 ธันวาคม พ.ศ. 2566	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3-74
	- แจ้งข่าวสารและชี้แจงข้อมูลการดำเนินโครงการในวาระการประชุม ประจำเดือนของอำเภอ และ/หรือ ตำบลประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน	- โครงการดำเนินการแจ้งข่าวสารและชี้แจงข้อมูลการดำเนินโครงการ ผ่านสื่อต่างๆ รวมถึงจัดให้มีการลงพื้นที่ประชาสัมพันธ์ การดำเนินงานของโครงการเป็นประจำอย่างน้อยทุก 3 เดือน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข-23
	- จัดตั้งทีมเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่เพื่อประชาสัมพันธ์ ติดตาม เฝ้าระวัง และรับเรื่องร้องเรียนความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการประชาสัมพันธ์อย่างน้อยทุก 3 เดือน	- โครงการมีทีมเจ้าหน้าที่เพื่อลงพื้นที่ประชาสัมพันธ์ติดตามเฝ้าระวัง และรับเรื่องร้องเรียน ความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นจากการดำเนิน โครงการจากประชาชนที่อยู่รอบพื้นที่โครงการ เป็นประจำอย่างน้อย ทุก 3 เดือน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข-23
	- จัดตั้งกองทุนรักษาสีสิ่งแวดล้อมจากโครงการ โดยมีจำนวนทุนเริ่มต้น 100,000 บาท และทุนสมทบในแต่ละปี จำนวน 100,000 บาท ภายหลังจากที่โครงการฯ ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ เพื่อสนับสนุน การทำงานของคณะกรรมการผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและ ประชาสัมพันธ์โครงการ เพื่อส่งเสริมการให้ความรู้แก่ชุมชน การ อนุรักษ์สิ่งแวดล้อมในท้องถิ่น เป็นต้น	- โครงการจัดตั้งกองทุนรักษาสีสิ่งแวดล้อม โดยมีจำนวนทุนเริ่มต้น 100,000 บาท และทุนสมทบในแต่ละปี จำนวน 100,000 บาท ภายหลังจากที่โครงการฯ ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ เพื่อสนับสนุน การทำงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้าน สิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการเพื่อส่งเสริมการให้ความรู้แก่ ชุมชน การอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมในท้องถิ่น เป็นต้น	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข-24
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.1 ความปลอดภัย ทั่วไป	- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม ในการทำงาน เพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้าน ความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบ โดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ ให้เป็นไป ตามกฎหมายกำหนด	- โครงการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการ ดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ ผู้บริหารรับทราบ โดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข-25

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
10.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย เพื่อให้มีความเด่นชัดต่อการนำไปปฏิบัติของพนักงานทุกคน	- โครงการจัดทำนโยบายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดยมีการสื่อสารให้พนักงานรับทราบผ่านทางระบบอินเทอร์เน็ต (Internet) และการติดประกาศในบริเวณต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-26
	- การฝึกอบรมให้ความรู้แก่พนักงานในการใช้เครื่องมือปฏิบัติงานอย่างถูกต้องและปลอดภัยตลอดจนการซ่อมบำรุง หรือแจ้งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการรับอุปกรณ์เครื่องมือไปตรวจสอบให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	- โครงการอบรมให้ความรู้แก่พนักงานในการใช้เครื่องมือปฏิบัติงานอย่างถูกต้องและปลอดภัย และมีการชี้แจงให้พนักงานรับทราบตั้งแต่ก่อนเริ่มเข้าทำงาน รวมถึงจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทำหน้าที่ควบคุมดูแลการปฏิบัติงานของพนักงานเป็นประจำ นอกจากนี้ โครงการฯ ยังจัดให้มีการซ่อมบำรุง หรือแจ้งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการรับอุปกรณ์เครื่องมือไปตรวจสอบให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-3 - ภาคผนวก ข-9
	- บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- โครงการให้มีการบำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ ให้สามารถใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ รวมทั้งมีการตรวจสอบอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำโครงการ เป็นประจำทุกวัน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-3
	- การลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวข้องกับเสียง ความร้อน และสารเคมี ที่เป็นอันตรายให้น้อยลงรวมทั้งหมุนเวียนหรือการสับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงาน	- โครงการกำหนดชั่วโมงในการทำงานที่เกี่ยวข้องกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตราย รวมทั้งหมุนเวียนหรือการสับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงานกำหนดให้การปฏิบัติงานโดยทำการกำหนดลงในระเบียบบริษัท พร้อมทั้งแจ้งให้พนักงานรับทราบในการอบรมก่อนเริ่มเข้าทำงาน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-9 - ภาคผนวก ข-51
	- จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้อยสุรา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น	- โครงการมีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้อยสุรา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-29 - รูปที่ 3-30
	- จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบ	- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- บทที่ 4 - ภาคผนวก ข-27

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
10.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	ความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	ตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที		
	- ติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน หรือป้ายแสดงการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องมือในการทำงาน	- โครงการติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยง อันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน หรือป้ายแสดงการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องมือในการทำงานเรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-31
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มี ประสิทธิภาพในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการอย่างเพียงพอ	- โครงการมีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่มี ประสิทธิภาพในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการอย่างเพียงพอ และมีการควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล โดยการติดตั้งป้ายเตือน รวมถึงจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทำหน้าที่ตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าวขณะปฏิบัติงานเป็นประจำ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-32 - ภาคผนวก ข-9 - ภาคผนวก ข-28
	- จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตา ในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมีอาคารส่วนการผลิต เป็นต้น	- โครงการมีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตา ในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมีอาคารส่วนการผลิต เป็นต้นเรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-33
	- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการตลอดเวลา รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	- โครงการจัดให้มีห้องพยาบาลและพยาบาลประจำห้องพยาบาล พร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในห้องพยาบาล รวมทั้งจัดเตรียมรถไว้กรณีฉุกเฉินประจำพื้นที่อีก 1 คัน ทั้งนี้ หากเกิดเหตุฉุกเฉินทางโรงพยาบาลที่โครงการประสานงานไว้จะส่งรถฉุกเฉินมารับตามที่อยู่สัญญาณ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-34 - รูปที่ 3-66 - ภาคผนวก ข-43
	- จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปี โดยการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 โครงการได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานก่อน เข้าทำงานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว สำหรับการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2567 มีแผนดำเนินการในช่วงเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-29

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
10.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุบริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุสาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง	- โครงการบันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-30
	- จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการ นอกจากนี้พนักงานรักษาความปลอดภัยจะได้รับการฝึกอบรมและร่วมฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัยด้วย	- โครงการจัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการ นอกจากนี้ โครงการยังกำหนดให้พนักงานรักษาความปลอดภัยเข้าร่วมอบรม และร่วมฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัยด้วยดำเนินการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงาน และเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง โดยทำครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 26 ธันวาคม พ.ศ. 2566 และฝึกซ้อมดับเพลิงย่อยภายในแต่ละแผนก		- รูปที่ 3-13 - รูปที่ 3-35 - ภาคผนวก ข-31
	- อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วหรือจัดให้มีสายดิน	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วและสายดินเรียบร้อยแล้ว รวมถึงมีการตรวจสอบอุปกรณ์ดังกล่าวอย่างสม่ำเสมอ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-36 - ภาคผนวก ข-46
	- ไม่เก็บสำรองวัตถุดิบในปริมาณที่มากเกินไปกว่าพื้นที่เก็บกองที่จัดเตรียมไว้จะรองรับได้	- โครงการจัดเตรียมพื้นที่ภายในอาคารส่วนการผลิตสำหรับการเก็บสำรองวัตถุดิบ และกำหนดให้ทำการเก็บสำรองวัตถุดิบในปริมาณที่เหมาะสม โดยมีเจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิตตรวจสอบเป็นประจำ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-37
	- จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่ ● ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน ● การขนถ่ายสารเคมี ● การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน ● การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ● วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน	- โครงการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมให้กับพนักงานทุกคน ในการอบรมพนักงานใหม่ก่อนเริ่มเข้าทำงาน รวมถึงมีการอบรมข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงานตามลักษณะงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-9

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
10.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- เก็บกองวัตถุดิบให้เป็นระเบียบเรียบร้อย จัดแบ่งหมวดหมู่ มีป้ายบอกชนิดของวัตถุดิบ วันที่รับเข้ามา และสถานะของวัตถุดิบ	- โครงการทำการเก็บรวบรวมวัตถุดิบ โดยจัดแบ่งออกเป็นหมวดหมู่ มีป้ายบอกชนิดของวัตถุดิบ วันที่รับเข้ามาและสถานะของวัตถุดิบ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบความเรียบร้อยเป็นประจำทุกวัน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-38
	- กำหนดผู้รับเหมาหรือบริษัทที่เป็นผู้เข้ามาติดตั้งซ่อมบำรุงอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ของโครงการจะต้องเป็นผู้ที่ได้รับอนุญาตหรือใบรับการทำงานของกิจกรรมนั้นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาหรือบริษัทที่เป็นผู้เข้ามาติดตั้ง ซ่อมบำรุงอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ของโครงการ จะต้องเป็นผู้ที่ได้รับอนุญาตหรือใบรับการทำงานของกิจกรรมนั้นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-32
10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (1) ความร้อน	- จัดให้มีน้ำเย็นและพัดลมระบายอากาศ บริเวณที่คนงานต้องเข้าไปทำงานและมีอุณหภูมิสูง	- โครงการมีน้ำเย็นและพัดลมระบายอากาศ บริเวณที่คนงานต้องเข้าไปทำงานและมีอุณหภูมิสูงเรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-39 - รูปที่ 3-40
	- จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน	- โครงการจัดเตรียมเครื่องปรับอากาศ และพัดลมเพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงานเรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-40
	- กำหนดให้พนักงานที่มีความจำเป็นต้องปฏิบัติงานบริเวณที่มีอุณหภูมิสูงสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันความร้อนให้กับ พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีอุณหภูมิสูงอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งทำการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว รวมถึงชี้แจงข้อกำหนดการทำงาน บริเวณที่มีอุณหภูมิสูงในระเบียบโครงการ และมีการอบรมให้พนักงานทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานและการสวมใส่อุปกรณ์อย่างถูกต้องก่อนเริ่มเข้าทำงาน นอกจากนี้ ยังจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทำหน้าที่ควบคุมให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนอย่างเคร่งครัด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-32 - รูปที่ 3-41 - ภาคผนวก ข-9 - ภาคผนวก ข-28
	- ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น หม้อไอน้ำ เป็นต้น	- โครงการติดตั้งป้ายเตือนบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น หม้อไอน้ำ เป็นต้น ให้พนักงานทราบเรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-31
	- จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสม เพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกาย และอันตรายจากความร้อนตามกฎหมายกระทรวง เรื่องการกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความ	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ทำงานบริเวณที่มีความร้อนสูงต้องหยุดพักเป็นระยะ เพื่อให้ร่างกายปรับอุณหภูมิให้อยู่ในระดับปกติ และกำหนดให้พนักงานต้องเข้าทำงานเป็นคู่ (Buddy) หรืออย่างน้อย	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-9

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
(1) ความร้อน (ต่อ)	ปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559	ครั้งละ 2 คน รวมถึงจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทำหน้าที่ ควบคุมดูแลพนักงานระหว่างปฏิบัติงานเป็นประจำ		
	- การพิจารณาคัดเลือกพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้ เหมาะสม รวมทั้งให้พนักงานใหม่ คำนึงเกี่ยวกับการทำงานที่มีสภาวะ แวดล้อมที่ร้อน เสียก่อนแล้วจึงทำงานประจำ	- โครงการพิจารณาคัดเลือกพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้ เหมาะสม โดยพิจารณาจากประวัติสุขภาพ และผลการตรวจสุขภาพ ของพนักงาน โดยหากพบว่าพนักงานมีโรคประจำตัวหรือภาวะ สุขภาพที่ไม่เหมาะสมกับการทำงานในบริเวณที่มีอุณหภูมิสูง โครงการ จะให้พนักงานดังกล่าวปฏิบัติงานในหน้าที่อื่นที่เหมาะสม นอกจากนี้ ยังจัดให้พนักงานใหม่เข้าทำงานในระยะเวลาสั้นๆ จนร่างกายคุ้นเคย กับการทำงานที่มีสภาวะแวดล้อมที่ร้อนเสียก่อนแล้วจึงทำงานประจำ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข-29
(2) แสงจ้าและรังสี	- จัดให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระบังหน้าลดแสงหรือรังสีในขณะ ทำงาน	- โครงการจัดเตรียมแว่นตาหรือกระบังหน้าลดแสงหรือรังสีให้กับ พนักงานอย่างเพียงพอ รวมถึงมีการอบรมให้พนักงานทราบถึงวิธีการ ปฏิบัติงานและการสวมใส่อุปกรณ์อย่างถูกต้องก่อนเริ่มเข้าทำงาน นอกจากนี้ ยังมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทำหน้าที่ควบคุมให้ พนักงานที่เข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าว สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัย ส่วนบุคคล อย่างเคร่งครัด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3-32 - ภาคผนวก ข-28
	- อบรมให้ความรู้เพื่อให้ทำงานอย่างปลอดภัย	- โครงการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการปฏิบัติงานและการสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้กับพนักงานใหม่ พนักงานตามลักษณะงาน และผู้ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้พนักงานทำงาน อย่างปลอดภัย	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข-9 - ภาคผนวก ข-28
	- ควบคุมให้พนักงานปฏิบัติงานในระยะเวลาที่สั้นที่สุด เมื่อต้องอยู่ใกล้ บริเวณที่มีอุณหภูมิสูงและแสงจ้า	- โครงการใช้หุ่นยนต์ (Robot) ทำงานในบริเวณที่มีอุณหภูมิสูงและ แสงจ้า โดยจะมีพนักงานปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวแค่บาง กิจกรรม เช่น การดักโกยเศษสังกะสีบริเวณอ่างชุบสังกะสีเป็นต้น ซึ่งจะปฏิบัติงานในระยะเวลาไม่เกิน 5 นาที	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3-42

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
(3) เสียง (ต่อ)	ออกแบบการทำงานให้มีผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังน้อยที่สุด	- โครงการควบคุมการทำงานของเครื่องจักรภายในห้องควบคุม และควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ ในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง โดยหากจำเป็นต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวจะ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-43 - ภาคผนวก ข-9 ภาคผนวก ข-28
		- มีหัวหน้างานทำหน้าที่ควบคุมให้ใช้เวลาปฏิบัติงานสั้นที่สุด และสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล อย่างเคร่งครัด		
	- จัดให้มีการสลับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นระยะๆ	- โครงการควบคุมการทำงานของเครื่องจักรภายในห้องควบคุมในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง โดยหากจำเป็นต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวโครงการจะควบคุมให้มีการทำงานเป็นระยะเวลาสั้นๆ และสลับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ดังกล่าวเป็นระยะ ตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-9 - ภาคผนวก ข-51
	- ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	- โครงการติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง พร้อมทั้ง จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ทำงานในบริเวณดังกล่าวอย่างเพียงพอนอกจากนี้ โครงการฯ มีการชี้แจงข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังในระเบียบบริษัทฯ และมีการอบรมให้พนักงานทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานและการสวมใส่อุปกรณ์อย่างถูกต้องก่อนเริ่มเข้าทำงาน รวมถึงจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทำหน้าที่ควบคุมให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง ครอบหูลดเสียง เป็นต้น	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-31 - รูปที่ 3-44 - ภาคผนวก ข-9 - ภาคผนวก ข-28
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) ครอบหูลดเสียง (Ear Muff) ซึ่งสามารถลดเสียงดังได้ 15-25 เดซิเบลเอ สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ Exhaust Fan Combustion เป็นต้น	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) เป็นต้น ซึ่งสามารถลดเสียงดังได้ 15-25 เดซิเบลเอ สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ Exhaust Fan Combustion เป็นต้น เรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-44 - ภาคผนวก ข-28
	- กำหนดให้มีการควบคุมการทำงานของเครื่องจักรดำเนินการภายในห้องควบคุมและควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ	- กำหนดให้มีการควบคุมการทำงานของเครื่องจักรภายในห้องควบคุม และควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-43 - รูปที่ 3-45

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
(3) เสียง (ต่อ)	- กำหนดเขตที่มีเสียงดังรอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และให้เตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอและหากพนักงานเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง ครบชุดเสียง เป็นต้น	- โครงการกำหนดเขตที่มีเสียงดังรอบพื้นที่และเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ พร้อมเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-31 - รูปที่ 3-44
	- ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอและหากพนักงานเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง ครบชุดเสียง เป็นต้น	- กรรณังงานเข้าไปทำงานในพื้นที่เสียงดัง พนักงานที่เข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง ครบชุดเสียง เป็นต้น	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-44
	- ทำสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดังโดยต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงาน	- โครงการได้ทำสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดังโดยให้พนักงานต้องใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงาน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-31 - รูปที่ 3-44
	- ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ	- โครงการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-3
	- อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง	- โครงการอบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-9 - ภาคผนวก ข-28
	- ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเป็นประจำทุกปี	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังพร้อมการตรวจสุขภาพประจำปี โดยทำครั้งล่าสุดเมื่อเดือนตุลาคม และพฤศจิกายน พ.ศ. 2566	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-34
	- กรณีที่ผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานผิดปกติ (1) พิจารณาตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคลและระดับเสียงเฉลี่ยเพิ่มเติม โดยให้เป็นไปตามเงื่อนไขในประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับ ระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงรวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจกรรมที่ต้องดำเนินการโดยหากระดับความดังเสียงเกินค่ามาตรฐาน 85 เดซิเบลเอ ตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง จำเป็นต้องจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินเริ่มจากการพิจารณากำหนดสวมใส่ Ear Plugs/Ear Muffs อย่าง	- จากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน ถ้าหากผิดปกติ โครงการจัดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคลและระดับเสียงเฉลี่ยเพิ่มเติม ตามเงื่อนไขในประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงรวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจกรรมที่ต้องดำเนินการ โดยหากระดับเสียงเกินค่ามาตรฐาน 85 เดซิเบลเอ ตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง จำเป็นต้องจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินเริ่มจากการพิจารณากำหนดสวมใส่ Ear Plugs/Ear Muffs อย่าง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- บทที่ 4 - รูปที่ 3-31 - รูปที่ 3-32 - รูปที่ 3-43 - ภาคผนวก ข-3 - ภาคผนวก ข-29 - ภาคผนวก ข-33 - ภาคผนวก ข-34

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
(3) เสียง (ต่อ)	การพิจารณากำหนดสวมใส่ Ear Plugs/Ear Muffs อย่างเหมาะสมตามข้อมูลแผนที่ระดับความดังเสียง หรือ Noise Contour Map (2) ทำการตรวจวัดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียง หากพบระดับความดังของเสียงเกินกว่าค่าที่กำหนด ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ให้ทำการแก้ไขโดยลดระดับเสียงจากเครื่องจักรด้วยการซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ หรือปิดกั้นเสียงให้อยู่ในระดับที่กำหนดและจัดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคลในพนักงานที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติตามประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ให้ทำการแก้ไขโดยลดระดับความดังเสียงจากเครื่องจักรด้วย การซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอหรือปิดกั้นเสียงให้อยู่ในระดับที่กำหนด (3) ทำการตรวจวัดระดับความดังเสียงสะสมที่ตัวบุคคลในพนักงานที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติตามประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 (4) ทำการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินซ้ำในกลุ่มพนักงานที่มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ และวินิจฉัยอย่างละเอียดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (5) กรณีที่ยังพบความผิดปกติในพนักงานคนเดียวกันต่อเนื่องอย่างน้อย 2 ปี ควรมีการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันและเป็นข้อมูลพื้นฐานในการวินิจฉัยโดยแพทย์เฉพาะทาง รวมทั้งกำหนด	เหมาะสม ตามข้อมูลแผนที่ระดับเสียง หรือ Noise Contour Map และจัดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียง หากพบเสียงเกินกว่าค่าที่กำหนด ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ให้ทำการแก้ไขโดยลดระดับเสียงจากเครื่องจักรด้วยการซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ หรือปิดกั้นเสียงให้อยู่ในระดับที่กำหนดและจัดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคลในพนักงานที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติตามประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 จัดให้มีการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินซ้ำในกลุ่มพนักงานที่มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ และวินิจฉัยอย่างละเอียดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และจัดให้มีการติดตามความผิดปกติในพนักงานคนเดียวกันต่อเนื่อง อย่างน้อย 2 ปี โดยมีการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันและเป็นข้อมูลพื้นฐานในการวินิจฉัยโดยแพทย์เฉพาะทาง รวมทั้งกำหนดให้มีการเคลื่อนย้ายจุดปฏิบัติ หรือหน้าที่การปฏิบัติงานให้เหมาะสม เพื่อลดการสัมผัสต่อเนื่องจากปัจจัยเสี่ยงหรือพิจารณาการขจัดอันตรายต่างๆ ตามที่กฎหมายกำหนด		

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
(3) เสียง (ต่อ)	ให้มีการเคลื่อนย้ายจุดปฏิบัติหรือหน้าที่ การปฏิบัติงานให้เหมาะสม เพื่อลดการสัมผัสต่อเนื่องจากปัจจัยเสียง หรือพิจารณาการชดเชยด้านต่างๆตามที่กฎหมายกำหนด			
	- จัดทำ Noise Contour Map ในพื้นที่ส่วนการผลิตภายใน 1 ปี หลังจากโครงการเปิดดำเนินการ โดยนำผลการศึกษาจากการจัดทำ Noise Contour Map มาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโครงการต่อไป พร้อมทั้งทำการทบทวนแนวเส้นเสียงจาก Noise Contour Map ทุกๆ 3 ปี	- โครงการจัดทำ Noise Contour Map ในพื้นที่ส่วนการผลิต โดยนำผลการศึกษาจากการจัดทำ Noise Contour Map มาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโครงการต่อไป พร้อมทั้งทำการทบทวนแนวเส้นเสียงจาก Noise Contour Map ทุกๆ 3 ปี โดยดำเนินการครั้งสุดท้ายปี พ.ศ. 2565	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-33
	- กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงที่กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังพร้อมการตรวจสุขภาพประจำปี โดยทำครั้งล่าสุดเมื่อเดือนตุลาคม และพฤศจิกายน พ.ศ. 2566	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-29 - ภาคผนวก ข-34
	- หมั่นตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรให้สามารถใช้งานได้มีประสิทธิภาพ	- โครงการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรในโรงงานตาม ระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 ผลการตรวจสอบพบว่า อุปกรณ์และเครื่องจักรอยู่ในสภาพปกติทั้งหมด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-3
	- กำหนดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงที่เหมาะสมตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดังโดยจัดให้มีการผลัดเปลี่ยน พนักงานสลับกันทำงานเป็นระยะๆ	- โครงการกำหนดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงที่เหมาะสม พร้อมทั้งมีการชี้แจงข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังในระเบียบบริษัทฯ และมีการอบรมให้พนักงานทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานและการสวมใส่อุปกรณ์อย่างถูกต้องก่อนเริ่มเข้าทำงานนอกจากนี้โครงการฯ ยังจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทำหน้าที่ควบคุมให้มี	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-9 - ภาคผนวก ข-28

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
(3) เสียง (ต่อ)		การทำงานเป็นระยะเวลาดสั้นๆ และผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่ดังกล่าวยเป็นระยะ		
(4) ฝุ่นไอระเหยจากกระบวนการผลิต	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ผ้าปิดจมูก สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีฝุ่นละอองหรือฟุ้งกระจาย ได้แก่ การเตรียมวัตถุดิบเตาอบอ่อน การเคลือบผิว การล้างลูกกลิ้ง เป็นต้น ให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ผ้าปิดจมูก สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีฝุ่นละอองหรือฟุ้งกระจาย ได้แก่ การเตรียมวัตถุดิบ เตาอบอ่อน การเคลือบผิว การล้างลูกกลิ้ง เป็นต้น ให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-32 - ภาคผนวก ข-28
	- จัดให้มีการดูแลความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อย (Housekeeping) ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต เพื่อป้องกันการสะสมของฝุ่นละออง	- โครงการมีการดูแลความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยภายในพื้นที่กระบวนการผลิต เพื่อป้องกันการสะสมของฝุ่นละอองเป็นประจำทุกวัน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-46
	- ตรวจสอบสภาพร่างกายเป็นประจำเพื่อเฝ้าระวังโรค เช่น ระบบทางเดินหายใจ การเอ็กซเรย์ปอด เป็นต้น โดยพิจารณาหมุนเวียนหน้าที่ หรือหากพบผู้มีอาการผิดปกติต้องรับทำการรักษา	- โครงการกำหนดให้ตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี เพื่อเฝ้าระวังโรค เช่น ระบบทางเดินหายใจ การเอ็กซเรย์ปอด เป็นต้น	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-29
	- กรณีที่ผลการตรวจสอบสภาพปอดของพนักงานผิดปกติ (1) เพิ่มความถี่ในการตรวจสอบประสิทธิภาพระบบระบายอากาศทุกจุดที่มีการติดตั้งภายในสภาพแวดล้อมการทำงาน หากพบว่าประสิทธิภาพต่ำลงจากที่กำหนด จะต้องดำเนินการซ่อมแซมโดยทันที (2) เพิ่มความถี่ในการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม ฝุ่นละอองขนาดเล็ก ฟุ้ง สังกะสี และโครเมียม ในบริเวณต่างๆ ที่กำหนดไว้ในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ หากพบว่ามีความเข้มข้นของสารมลพิษใดที่เกินกว่ามาตรฐานที่กำหนด จะต้องดำเนินการสืบสวนหาสาเหตุของความผิดปกติและทำการแก้ไขโดยเร่งด่วน และโครงการให้มีการเพิ่มความเคร่งครัดในการตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่	- จากผลการตรวจสอบสภาพปอดของพนักงานหากพบว่า ผิดปกติโครงการจัดให้มีการเพิ่มความถี่ในการตรวจสอบประสิทธิภาพระบบระบายอากาศทุกจุดที่มีการติดตั้งภายในสภาพแวดล้อมการทำงาน หากพบว่าประสิทธิภาพต่ำลงจากที่กำหนดจะต้องดำเนินการซ่อมแซมโดยทันที และมีการเพิ่มความถี่ในการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม ฝุ่นละอองขนาดเล็ก ฟุ้ง สังกะสี และโครเมียมในบริเวณต่างๆ ที่กำหนดไว้ในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ หากพบว่ามีความเข้มข้นของสารมลพิษใดที่เกินกว่ามาตรฐานที่กำหนด จะต้องดำเนินการสืบสวนหาสาเหตุของความผิดปกติและทำการแก้ไขโดยเร่งด่วน และโครงการให้มีการเพิ่มความเคร่งครัดในการตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-32 - บทที่ 4 - ภาคผนวก ข-29 - ภาคผนวก ข-35

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
(4) ฝุ่นไอระเหยจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	(3) เพิ่มความเคร่งครัดในการตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอและเหมาะสม เช่น หน้ากากสำหรับป้องกันการสัมผัสการฟุ้งกระจายของฝุ่นและฟumes โลหะโดยเฉพาะรุ่น N95 หรือเป็นหน้ากากแบบมีไส้กรอง ตามความเหมาะสมกับความเข้มข้นและระยะเวลาที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยง (4) พนักงานคนใดที่มีผลการตรวจผิดปกติ จะต้องทำการตรวจซ้ำ และวินิจฉัยอย่างละเอียดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์หรือแพทย์เฉพาะทางนั้นๆ (5) หากมีการบ่งชี้ ความผิดปกติจากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์และมีความสัมพันธ์กับผลการตรวจสังกะสีในเลือด และโครเมียมในปัสสาวะจะต้องทำการเคลื่อนย้ายจุดปฏิบัติงาน หรือหน้าที่การปฏิบัติงานให้เหมาะสม เพื่อลดการสัมผัสต่อเนื่องจากปัจจัยเสี่ยง หรือพิจารณาการขดเขยด้านต่างๆตามที่กฎหมายกำหนด (6) กำหนดให้มีแผนในการดเนินกาแก้ไขและติดตามที่พนักงานที่มีผลผิดปกติ ดังนี้ • ทำการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันในกลุ่มพนักงานที่มีผลการตรวจวัดผิดปกติ และเพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานในการวินิจฉัย โดยแพทย์เฉพาะทาง • ตรวจสอบและวินิจฉัยประวัติสุขภาพในกลุ่มพนักงานที่มีผลการตรวจวัดผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเพียงพอและเหมาะสม เช่น หน้ากาก สำหรับป้องกันการสัมผัสการฟุ้งกระจายของฝุ่นและฟumes โลหะโดยเฉพาะรุ่น N95 หรือเป็นหน้ากากแบบมีไส้กรองตามความเหมาะสมกับความเข้มข้นและระยะเวลาที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยง โครงการฯ จัดให้พนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติ จะต้องทำการตรวจซ้ำละวินิจัย อย่างละเอียดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์หรือแพทย์เฉพาะทางนั้นๆ โครงการฯ มีการบ่งชี้ ความผิดปกติจากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์และมีความสัมพันธ์กับผลการตรวจสังกะสีในเลือดและโครเมียมในปัสสาวะจะต้องทำการเคลื่อนย้ายจุดปฏิบัติงาน หรือหน้าที่การปฏิบัติงานให้เหมาะสม เพื่อลดการสัมผัสต่อเนื่องจากปัจจัยเสี่ยง หรือพิจารณาการขดเขยด้านต่างๆ ตามที่กฎหมายกำหนด		

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
(4) ผู้เฝ้าระวังจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- หากพบว่าพนักงานที่มีผลการตรวจวัดผิดปกติเนื่องมาจากการทำงานจะย้ายพนักงานไปทำงานบริเวณหรือแผนกอื่นที่ไม่มีโอกาสได้รับสัมผัสความเสี่ยงนั้นๆ - โครงการจะมีการรับผิดชอบค่าใช้จ่ายและมีการเยียวยาให้กับพนักงานที่ได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากกิจกรรมของโครงการ			
	- จัดให้พนักงานสวมใส่ที่ปิดจมูกป้องกันขณะทำงาน	- โครงการจัดเตรียมที่ปิดจมูกไว้สำหรับพนักงานอย่างเพียงพอ และจัดให้มีหัวหน้างานทำหน้าที่ควบคุมให้พนักงานสวมใส่ที่ปิดจมูกในขณะปฏิบัติงาน รวมถึงทำการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่ปิดจมูกป้องกันขณะทำงาน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-31 - รูปที่ 3-32
(5) อุบัติเหตุ	- จัดฝึกอบรมพนักงาน เกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัย และฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติภัยต่างๆ ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการจัดฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัย และฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติภัย โดยทำครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 26 ธันวาคม พ.ศ. 2566 และได้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงย่อยภายในแต่ละแผนก	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-31
	- จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยต่างๆ ภายในโครงการ เช่น ประกาศ โปสเตอร์ นิทรรศการ เป็นต้น	- โครงการจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยต่างๆ ภายในโครงการ เช่น การสนทนาความปลอดภัย (Safety Talk) การติดประกาศบนบอร์ดของแต่ละแผนก และจัดทำเอกสารสื่อสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-36 - รูปที่ 3-67 - รูปที่ 3-72
	- กำหนดบริเวณที่เป็นเส้นทางขนส่งโดยรถโฟล์คลิฟต์ แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน	- โครงการทำการตีเส้นแบ่งเส้นทางขนส่งโดยรถโฟล์คลิฟต์ แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-47
	- การจัดแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยซึ่งแผนงานดังกล่าวเป็นการป้องกันอุบัติเหตุ โดยมุ่งขจัดหรือลดเงื่อนไขที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุจากคน เครื่องจักร และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	- โครงการมีแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยซึ่งแผนงานดังกล่าวเป็นการป้องกันอุบัติเหตุ โดยมุ่งขจัดหรือลดเงื่อนไขที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุจากคน เครื่องจักร และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-30

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
(5) อุบัติเหตุ (ต่อ)	- การบริหารงานด้านความปลอดภัย โดยการนำกิจกรรมด้านความปลอดภัยแบบต่างๆ มาปฏิบัติ เพื่อให้แผนงานดังกล่าวบรรลุวัตถุประสงค์ในการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ	- โครงการมีการบริหารงานด้านความปลอดภัย โดยการนำกิจกรรมด้านความปลอดภัยแบบต่างๆ มาปฏิบัติ เพื่อให้แผนงานดังกล่าวบรรลุวัตถุประสงค์ในการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ และมีการจัดทำสถิติการเกิดอุบัติเหตุ เพื่อประเมินผลสำเร็จของแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-30
	- การสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน หรือสัมผัสกับอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อน - กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย - จัดถุงมือและปกอกแขนกันความร้อนให้สวมใส่ - เตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน	- โครงการดำเนินการชี้แจงข้อกำหนดในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อนในระเบียบบริษัทฯ และมีการอบรมให้พนักงานทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานและการสวมใส่อุปกรณ์อย่างถูกต้องก่อนเริ่มเข้าทำงาน พร้อมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ทำงานในบริเวณดังกล่าว อย่างเพียงพอ นอกจากนี้โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทำหน้าที่ควบคุมให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ และปกอกแขนกันความร้อน เป็นต้น	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-32 - ภาคผนวก ข-9 - ภาคผนวก ข-28
	- เศษวัสดุกระเด็นเข้าตาจากระบวนการทำความสะอาดและตกแต่งชิ้นงาน - จัดทำที่ป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาที่เครื่องจักร - จัดแว่นตาหรือกระบังหน้าป้องกันเศษวัสดุให้พนักงานสวมใส่ง่าย	- โครงการจัดเตรียมแว่นตาหรือกระบังหน้าป้องกันเศษวัสดุให้พนักงานสวมใส่ เพื่อป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาจากระบวนการทำความสะอาดและตกแต่งชิ้นงาน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-32 - รูปที่ 3-48
	- ชิ้นงานและวัตถุดิบตกทับเท้า หรือทับ หนีบ กระแทกมือ - ต้องวางวัตถุหรือชิ้นงานในจุดที่กำหนดอย่างมั่นคง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดหรือสัมผัสกับมือและเท้า - ต้องจัดวางวัตถุหรือชิ้นงานในรถเข็นหรือภาชนะบรรจุในลักษณะที่ไม่ให้ตกหล่นง่าย	- โครงการจัดทำข้อกำหนดการทำงานเกี่ยวกับการยกเคลื่อนย้ายสิ่งของในระเบียบบริษัทฯ และมีการอบรมให้พนักงานทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานและการสวมใส่อุปกรณ์อย่างถูกต้องก่อนเริ่มเข้าทำงานรวมถึงจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทำหน้าที่ควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-32 - ภาคผนวก ข-9 - ภาคผนวก ข-28

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
(5) อุบัติเหตุ (ต่อ)	- ยกเคลื่อนย้ายในจำนวนที่เหมาะสมกับคนยกหรือรถเข็น - จัดให้พนักงานสวมใส่ถุงมือหนังและรองเท้าหุ้มส้น	ส่วนบุคคล เช่น ถุงมือหนังและรองเท้าหุ้มส้น เป็นต้น เพื่อป้องกันไม่ให้ชิ้นงาน และวัตถุล้มตกทับเท้า หรือทับ หนีบ กระแทกมือ		
	- รถเข็นหรือรถยกขน - รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันมือและเท้าถูกกระแทก - กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่พอเพียง - รถยกต้องมีสัญญาณขณะมีการทำงาน - ยกของต้องไม่สูงจนปิดบังสายตาผู้ขับขี่ และจำกัดความเร็วของรถยก - อบรมพนักงานที่ทำหน้าที่ขับขี่อย่างปลอดภัยและถูกต้อง	- โครงการมีการตรวจสอบสภาพรถยก (Forklift) ให้อยู่ในสภาพที่ดี และมีสัญญาณไฟ/สัญญาณเสียงเตือนขณะทำงาน รวมถึงทำการตีเส้นกำหนดเส้นทางเดินรถที่มีความกว้างพอเพียง และมีอบรมพนักงานให้ขับขี่อย่างปลอดภัยและถูกต้องนอกจากนี้ โครงการยังควบคุมความเร็วของรถยกให้ไม่เกิน 10 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากการขับขี่	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-47 - รูปที่ 3-49 - ภาคผนวก ข-9 ภาคผนวก ข-11
	- อันตรายจากไฟฟ้า - อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแส ไฟฟ้ารั่วและจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง - มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้าสายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน - สวมใส่หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย - จัดให้มีป้ายเตือนจากไฟฟ้า	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วและระบบสายดิน โดยมีการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้า และอุปกรณ์ป้องกันกระแสไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐานเป็นประจำ นอกจากนี้ ยังจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย เป็นต้น ให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ โดยโครงการมีการชี้แจงข้อกำหนดการทำงานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้าในระเบียบบริษัทฯ และมีการอบรมให้พนักงานทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานและการสวมใส่อุปกรณ์อย่างถูกต้องก่อนเริ่มเข้าทำงาน รวมถึงทำการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายจากกระแสไฟฟ้าในบริเวณที่มีการใช้กระแสไฟฟ้าแรงสูง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-31 - รูปที่ 3-36 - ภาคผนวก ข-9 - ภาคผนวก ข-46
(6) สารเคมี	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากกรองละอองสารเคมี สำหรับปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น หน้ากากกรองละอองสารเคมี เป็นต้น สำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอย่างเพียงพอ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-50 - ภาคผนวก ข-28

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
(6) สารเคมี (ต่อ)	- ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี โดยกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • ผ่นละออง ควั่น และก๊าซสวมที่กรองอากาศ • สารเคมีในรูปของเหลวสวมถุงมือยาง รองเท้าพื้นยางหุ้มแข้ง กระบังหน้าชนิดใส และที่กั้นสารเคมีกระเด็นถูกร่างกาย • สารเคมีในรูปของแข็งสวมถุงมือยางและรองเท้าพื้นยางหุ้มส้น	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น หน้ากากกรองละอองสารเคมี สวมถุงมือยาง รองเท้าพื้นยางหุ้มแข้ง กระบังหน้าชนิดใส เป็นต้น ให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ โดยโครงการฯ มีการชี้แจงข้อกำหนดการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีในระเบียบบริษัทฯ และมีการอบรมให้พนักงานทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานและการสวมใส่อุปกรณ์อย่างถูกต้องก่อนเริ่มเข้าทำงาน รวมถึงจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทำหน้าที่ควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-32 - ภาคผนวก ข-28 ภาคผนวก ข-37
	- ติดตั้งอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยใกล้บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉิน (Shower) และอ่างล้างตา (Eye Wash) โดยตำแหน่งของอุปกรณ์ดังกล่าว มีรายละเอียด ดังนี้ • อยู่ห่างจากบริเวณพื้นที่เก็บสารเคมีไม่ไกล และไม่มีสิ่งกีดขวางทางเดินไปสู่อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย • อยู่ห่างจากอุปกรณ์ไฟฟ้าและปลั๊กไฟฟ้าต่างๆ • ติดคำแนะนำเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ดังกล่าวและวิธีปฐมพยาบาลบริเวณเดียวกันกับที่ติดตั้งอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต เป็นต้น เรียบร้อยแล้วโดยทำการติดตั้งไว้ใกล้กับบริเวณพื้นที่เก็บสารเคมีไม่มีสิ่งกีดขวางทางเดินไปสู่อุปกรณ์ และอยู่ห่างจากอุปกรณ์ไฟฟ้าและปลั๊กไฟฟ้าต่างๆ พร้อมทั้งทำการติดคำแนะนำเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ดังกล่าว และวิธีปฐมพยาบาลบริเวณเดียวกันกับที่ติดตั้ง อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-33
	- การปฐมพยาบาล • ถ้าสารเคมีเข้าตา ให้ล้างทันทีด้วยน้ำสะอาดที่อ่างล้างตา • ถ้าสารเคมีสัมผัสกับเสื้อผ้าให้ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนออก และรีบชำระร่างกายด้วยน้ำที่ฝักบัวฉุกเฉิน	- โครงการให้ความรู้ด้านการปฐมพยาบาลเบื้องต้นโดยจัดอบรมการจัดการด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมีให้กับพนักงานใหม่ทุกคน ก่อนเริ่มเข้าทำงาน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-9 - ภาคผนวก ข-38
	- แยกหมวดหมู่ของสารเคมี เพื่อป้องกันการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา ป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากความร้อนหรือความชื้นสะท้อน	- โครงการทำการแยกหมวดหมู่ของสารเคมี เพื่อป้องกันการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-39

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
(6) สารเคมี (ต่อ)	- จัดให้มีระบบความปลอดภัยต่างๆ ได้แก่ จัดให้มี Bund Wall หรือ Emergency Drain บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี	- โครงการมี Bund Wall บริเวณถังเก็บสารเคมีเพื่อเก็บกักสารเคมีในกรณีที่มีการรั่วไหล และ Emergency Drain บริเวณโดยรอบพื้นที่เก็บสารเคมี เพื่อทำการรวบรวมสารเคมีที่รั่วไหลไปยังระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมีของโครงการ	- ไม่มีปัญหาและ - อุปสรรค	- รูปที่ 3-53 - รูปที่ 3-54
	- จัดให้มีระบบดับเพลิงและระบบเตือนภัย	- โครงการมีระบบดับเพลิงและระบบเตือนภัย เช่น ท่อน้ำดับเพลิง หัวดับเพลิง (Hydrant) เครื่องดับเพลิงแบบมือถือ สัญญาณเสียงแจ้งเหตุเตือนภัย เป็นต้น	- ไม่มีปัญหาและ - อุปสรรค	- รูปที่ 3-56
	- จัดให้มีคู่มือระงับอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีสารเคมีหกรั่วไหล	- โครงการทำแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหลรวมถึงมีการอบรมให้ความรู้กับพนักงานทุกคนในการอบรมก่อนเริ่มเข้าทำงาน	- ไม่มีปัญหาและ - อุปสรรค	- ภาคผนวก ข-37 - ภาคผนวก ข-40
	- ออกแบบให้หน่วยที่มีการใช้สารเคมีเป็นระบบปิดโดยไม่มีโอกาสสัมผัสกับผู้ปฏิบัติงาน	- โครงการออกแบบให้หน่วยที่มีการใช้สารเคมีเป็นระบบปิด โดยไม่มีโอกาสสัมผัสกับผู้ปฏิบัติงาน	- ไม่มีปัญหาและ - อุปสรรค	- รูปที่ 3-55
	- ควบคุมให้พนักงานสวมใส่ที่ปิดจมูกป้องกันขณะทำงาน	- โครงการควบคุมให้พนักงานสวมใส่ที่ปิดจมูกป้องกันขณะทำงาน	- ไม่มีปัญหาและ - อุปสรรค	- รูปที่ 3-32
	- สวมใส่ชุดทำงานที่เหมาะสมเพื่อป้องกันอันตรายต่อผิวหนัง	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหรือหัวหน้าแผนกทำหน้าที่ควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด และมีการกำหนดบทลงโทษสำหรับพนักงานที่ฝ่าฝืนในระเบียบบริษัทฯ พร้อมทั้งแจ้งให้พนักงานทราบถึงระเบียบและบทลงโทษดังกล่าวในการอบรมพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และจัดเตรียมชุดทำงานที่เหมาะสมต่อการปฏิบัติงานกับสารเคมีเพื่อป้องกันอันตรายต่อผิวหนังให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ	- ไม่มีปัญหาและ - อุปสรรค	- รูปที่ 3-32 - ภาคผนวก ข-9
	- กรณีที่เกิดการหกรั่วไหล จะทำการดูดซับด้วยวัสดุดูดซับจำพวกทรายหรือซีลี้อยู่ก่อนบรรจุลงภาชนะมีฝาปิดมิดชิดและล้างพื้นหรือน้ำฝนปนเปื้อนจะรวบรวมใส่ถังมีฝาปิดมิดชิดก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	- กรณีที่เกิดการหกรั่วไหล จะทำการดูดซับด้วยวัสดุดูดซับจำพวกทรายหรือซีลี้อยู่ก่อนบรรจุลงภาชนะมีฝาปิดมิดชิดและล้างพื้นหรือน้ำฝนปนเปื้อนจะรวบรวมใส่ถังมีฝาปิดมิดชิด ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	- ไม่มีปัญหาและ - อุปสรรค	- รูปที่ 3-57

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
(7) ก๊าซธรรมชาติ (NG) (ต่อ)	- สถานที่ในการจัดเก็บก๊าซธรรมชาติติดใบประกาศถาวร “ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ”	- โครงการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายก๊าซไวไฟ ห้ามสูบบุหรี่ ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ บริเวณสถานที่เก็บก๊าซธรรมชาติเรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและ - อุปสรรค	- รูปที่ 3-2
	- ติดข้อความแสดงทิศทางการหมุนวาล์ว และข้อความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน	- โครงการติดข้อความแสดงทิศทางการหมุนวาล์วและข้อความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่งอย่างชัดเจน พร้อมเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน	- ไม่มีปัญหาและ - อุปสรรค	- รูปที่ 3-58 - รูปที่ 3-59
	- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน อัตราการไหล เป็นต้น	- โครงการทำการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติ เช่น เครื่องวัดความดัน อัตราการไหล เป็นต้น อย่างสม่ำเสมอ	- ไม่มีปัญหาและ - อุปสรรค	- ภาคผนวก ข-41
(8) ก๊าซไฮโดรเจน	- การติดตั้งระบบสำรองก๊าซไฮโดรเจนให้มีระยะห่างไปยังที่โล่งตามข้อกำหนดของ NFPA 50A	- โครงการติดตั้งระบบสำรองก๊าซไฮโดรเจน โดยให้มีระยะห่างไปยังที่โล่ง ตามข้อกำหนดของ NFPA 50A	- ไม่มีปัญหาและ - อุปสรรค	- รูปที่ 3-60
	- เก็บไฮโดรเจนในบริเวณที่มีอากาศถ่ายเทสะดวกและแยกออกจากสารออกซิไดซ์ อื่นๆโดยระบบระบายอากาศต้องไม่ทำให้เกิดประกายไฟ	- โครงการเก็บไฮโดรเจนในที่โล่งที่มีอากาศถ่ายเทสะดวก และแยกออกจากสารออกซิไดซ์อื่นๆ เพื่อป้องกันการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา	- ไม่มีปัญหาและ - อุปสรรค	- รูปที่ 3-60
	- สถานที่ในการจัดเก็บไฮโดรเจนติดใบประกาศถาวร “ก๊าซไวไฟไฮโดรเจน-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ”	- โครงการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายก๊าซไวไฟห้ามสูบบุหรี่ ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ บริเวณสถานที่เก็บก๊าซไฮโดรเจนเรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและ - อุปสรรค	- รูปที่ 3-31
	- ติดข้อความแสดงทิศทางการหมุนวาล์ว และข้อความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน	- โครงการติดข้อความแสดงทิศทางการหมุนวาล์วและข้อความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่งอย่างชัดเจน พร้อมเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน	- ไม่มีปัญหาและ - อุปสรรค	- รูปที่ 3-58 - รูปที่ 3-59
	- อุปกรณ์กักเก็บและปล่อยต่อเข้ากับระบบสายดิน (Earth) โดยมั่นใจว่าในระบบไม่มีอากาศ (ออกซิเจน) ก่อนจ่ายไฮโดรเจนเข้าระบบ	- โครงการติดตั้งระบบสายดิน ที่อุปกรณ์กักเก็บก๊าซไฮโดรเจน และมีการตรวจสอบว่าในระบบไม่มีอากาศ (ออกซิเจน) ก่อนจ่ายไฮโดรเจนเข้าระบบ	- ไม่มีปัญหาและ - อุปสรรค	- รูปที่ 3-61
	- ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันก๊าซไหลกลับในท่อ (Check Valve) รวมทั้งติดตั้งเครื่อง Hydrogen Detector และ Pressure Alarm บริเวณพื้นที่เก็บก๊าซไฮโดรเจน	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันก๊าซไหลกลับในท่อทั้งนี้ ผู้จำหน่ายก๊าซไฮโดรเจน ได้ให้คำแนะนำไม่จำเป็นที่จะต้องติดตั้งเครื่อง Hydrogen Detector เนื่องจากการจัดเก็บในพื้นที่โล่ง หากเกิดการ	- ไม่มีปัญหาและ - อุปสรรค	- รูปที่ 3-62 - ภาคผนวก ข-41

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
(8) ก๊าซไฮโดรเจน (ต่อ)		รั่วไหลสามารถสลายได้ในบรรยากาศ และโครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำการตรวจสอบระดับของเหลวและแรงดันที่ H ₂ Trailer ทุกๆ 1 ชั่วโมง		
	- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซไฮโดรเจนตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน อัตราการไหล เป็นต้น	- โครงการทำการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซไฮโดรเจน เช่น เครื่องวัดความดัน อัตราการไหล เป็นต้นอย่างสม่ำเสมอ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-41
	- พนักงานผู้ทำงานด้านการเก็บกักและขนส่งก๊าซไฮโดรเจน ต้องผ่านการอบรม และผ่านการทดสอบตามมาตรฐานการทำงานกับก๊าซไวไฟ	- โครงการกำหนดให้พนักงานผู้ทำงานด้านการเก็บกักและขนส่งก๊าซไฮโดรเจน ต้องผ่านการอบรมและผ่านการทดสอบตามมาตรฐานการทำงานกับก๊าซไวไฟ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-42
	- ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ที่เกิดจากก๊าซไฮโดรเจนจะดำเนินการโดยการตัดกระแสการไหลของก๊าซใช้เครื่องดับไฟแบบผงเคมีแห้งเพื่อดำเนินการดับเพลิง ก่อนเข้าไปตัดกระแสไหลของไฮโดรเจน เพื่อป้องกันมิให้ไฟลุกลาม และจัดเตรียมน้ำให้เพียงพอสำหรับฉีดอุปกรณ์บริเวณรอบๆ ที่เกิดเหตุ	- โครงการเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงแบบเคมีแห้งเพื่อดำเนินการดับเพลิง ก่อนดำเนินการตัดกระแสการไหลของก๊าซไฮโดรเจน เพื่อป้องกันมิให้ไฟลุกลาม พร้อมทั้งจัดเตรียมน้ำให้เพียงพอสำหรับฉีดอุปกรณ์บริเวณรอบๆ ที่เกิดเหตุ รวมทั้งจัดทำระเบียบปฏิบัติเพื่อเป็นแนวทางในการรับมือเหตุฉุกเฉินเรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-56 - ภาคผนวก ข-40
10.3 แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉิน	- จัดให้มีระบบประสานงานกับโรงพยาบาลและตำรวจดับเพลิง ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- โครงการได้ประสานงานกับโรงพยาบาล และตำรวจดับเพลิงในท้องที่ เพื่อให้เกิดความพร้อมในยามเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-43
	- จัดให้มีระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย • แผงควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ • อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ • สัญญาณเสียงแจ้งเหตุเตือนภัย	- โครงการจัดให้มีระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ประกอบด้วย แผงควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ สัญญาณเสียงแจ้งเหตุเตือนภัย และมีการตรวจสอบอุปกรณ์ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-56
	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่างๆ ดังนี้ • ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 1 • ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 2 • ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 3	- โครงการกำหนดเป็นเอกสารสำหรับขั้นตอนการปฏิบัติงานแผนงานฉุกเฉิน ระดับที่ 1 2 และ 3 เพื่อให้มีความพร้อมที่จะรับมือกับสถานการณ์ฉุกเฉินตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-40

**ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567**

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
10.3 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินที่ระดับ 2-3 ร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- โครงการจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1 อย่างน้อยปี ละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินที่ระดับ 2-3 ร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยดำเนินการครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 26 ธันวาคม พ.ศ. 2566 และมีการซ้อมแผนย่อยเมื่อวันที่ 29 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-31 ภาคผนวก ข-40
10.4 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย	- จัดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ในการดับเพลิงเป็นประจำ หรือตามระยะเวลาที่กำหนดของแต่ละอุปกรณ์	- โครงการการตรวจสอบประสิทธิภาพของถังดับเพลิงเป็นประจำ โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 ผลการตรวจสอบพบว่า ถังดับเพลิงทั้งหมดมีสภาพดี และใช้งานได้เป็นปกติ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-44
	- จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในแต่ละพื้นที่ และเป็นไปตามมาตรฐานของ NFPA ได้แก่ เครื่องดับเพลิงแบบมือถือชนิดผงเคมีและคาร์บอนไดออกไซด์	- โครงการจัดให้มี ถังดับเพลิงแบบมือถือชนิดผงเคมีและคาร์บอนไดออกไซด์ เพื่อช่วยระงับอัคคีภัยเบื้องต้น สำหรับภายในแต่ละอาคารของโครงการแล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-56
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายนอกอาคารต่างๆ ประกอบด้วย ระบบท่อน้ำดับเพลิง หัวดับเพลิง (Hydrant) ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแหล่งน้ำสำหรับดับเพลิง	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายนอกอาคารต่างๆ ประกอบด้วย ระบบท่อน้ำดับเพลิงหัวดับเพลิง (Hydrant) ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแหล่งน้ำสำหรับดับเพลิง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-56
	- จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 ผลการตรวจสอบพบว่า อุปกรณ์ต่างๆ ยังคงมีสภาพดี และทำงานได้เป็นปกติ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-44
11. สุนทรียภาพ	- โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่า ร้อยละ 5.86 ของพื้นที่โครงการ หรือคิดเป็นพื้นที่ 9.187 ไร่ ซึ่งโครงการจะเน้นทำการปลูกไม้ยืนต้นสามแถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้นและระหว่างแถว 3x3 เมตร บริเวณริมรั้วรอบพื้นที่โครงการ เพื่อให้มีแนวกันชน พืชที่นำมาปลูก ได้แก่ ต้นสนประดิพัทธ์ เป็นต้น ซึ่งจะปลูกไว้ริมนอกสุดติดกับรั้วของโครงการ เนื่องจากลักษณะของต้นมีการเจริญเติบโตเร็วเป็นลักษณะทรงพุ่มใหญ่และมีความสามารถเป็นเสมือนกำแพง	- ปัจจุบันโครงการจัดทำพื้นที่สีเขียวไปแล้ว โดยคิดเป็น ร้อยละ 5.86 ของพื้นที่โครงการ โดยเน้นทำการปลูกไม้ยืนต้นสามแถวสลับฟันปลา บริเวณริมรั้วตามรอบพื้นที่โครงการ พืชที่นำมาปลูกได้แก่ ต้นสนประดิพัทธ์ และต้นมะฮอกกานี เพื่อเป็นแนวกันชนให้กับโครงการ และยังช่วยสร้างความร่มรื่นและสวยงาม	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-63 - ภาคผนวก ข-45 - ภาคผนวก ข-50 -

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
11. สุนทรียภาพ (ต่อ)	ที่ทรงมลพิษต่างๆ ทั้งอากาศและเสียงไปสู่ภายนอกโครงการได้ดี ถัดมาในแถวที่ 2 และแถวที่ 3 จะปลูกต้นไม้ชอกกานี่ ซึ่งต้นไม้ชนิดนี้จะช่วยเพิ่มแนวกันชนให้กับโครงการ และยังช่วยสร้างความร่มรื่นและสวยงาม มีดอกน้อย และดูแลง่าย			
	- แนวพื้นที่สีเขียวบริเวณแนวเสาไฟฟ้าแรงสูง ให้โครงการพิจารณาปลูกไม้พุ่มเตี้ยความสูงไม่เกิน 1 เมตร เช่น ทรงบาดาล รำเพย์ไถ่หางนกยูง เป็นต้น	- โครงการจัดให้มีแนวพื้นที่สีเขียว บริเวณแนวเสาไฟฟ้าแรงสูง ให้โครงการมีแผนพิจารณาปลูกไม้พุ่มเตี้ย ความสูงไม่เกิน 1 เมตร เช่น ทรงบาดาล รำเพย์ไถ่หางนกยูง เป็นต้น	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-63 - ภาคผนวก ข-45
	- ติดตั้งระบบน้ำหยดบริเวณโคนต้นไม้ทุกต้นพร้อมทั้งจัดให้มีเครื่องวัดความชื้นอัตโนมัติเพื่อวัดความชื้นของดินก่อนการรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว	- โครงการติดตั้งระบบสเปรย์น้ำเพื่อรดน้ำต้นไม้แทนการติดตั้งระบบน้ำหยดบริเวณโคนต้นไม้ทุกต้นพร้อมทั้งมีแผนการจัดซื้อเครื่องวัดความชื้นอัตโนมัติ เพื่อวัดความชื้นของดินก่อนการรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-64 - ภาคผนวก ข-50
	- จัดทำแผนงานในการพัฒนาและดูแลพื้นที่สีเขียวโดยกำหนดกิจกรรมที่จะดำเนินการเป็นแผนงานรายปี ครอบคลุมการเตรียมการปลูกไม้ การปลูกไม้ การดูแลรักษาพื้นที่สีเขียว ตลอดจนการปลูกต้นไม้ทดแทนต้นไม้ที่เสียหาย/ตาย	- โครงการจัดทำแผนงานในการพัฒนาและดูแลพื้นที่สีเขียว โดยกำหนดกิจกรรมที่จะดำเนินการเป็นแผนงานรายปี ครอบคลุมการเตรียมการปลูกต้นไม้การดูแลรักษาพื้นที่สีเขียว ตลอดจนการปลูกต้นไม้ทดแทนต้นไม้ที่เสียหาย/ตาย	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-65 - ภาคผนวก ข-50
	- ดูแลต้นไม้และพืชคลุมดินบริเวณต่างๆ ให้อยู่ในสภาพดีและสวยงามอยู่เสมอ หากพบว่าตายต้องปลูกแทนทันที	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาเป็นผู้ดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวและติดตั้งระบบสเปรย์รดน้ำรอบแนวรั้วโครงการฯ และพื้นที่ที่มีการปลูกต้นไม้ เพื่อเป็นการให้น้ำในพื้นที่สีเขียวอย่างสม่ำเสมอและทั่วถึง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-64 - ภาคผนวก ข-50
	- กำหนดให้มีการทำความสะอาดและดูแลใบไม้ที่ร่วงหล่นจากต้นไม้ที่ปลูกในพื้นที่โครงการ มิให้กระทบต่อพื้นที่ข้างเคียง	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำความสะอาดและดูแลใบไม้ที่ร่วงหล่นจากต้นไม้ที่ปลูกในพื้นที่โครงการมิให้กระทบต่อพื้นที่ข้างเคียง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-65 - ภาคผนวก ข-50
	- กำหนดให้มีการเพาะกล้าไม้สำหรับปลูกทดแทนต้นไม้ที่เสียหายหรือล้มตาย โดยต้องดำเนินการปลูกทดแทนภายใน 30 วัน	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาเป็นผู้ดูแลรักษาพื้นที่สีเขียว โดยหากพบว่าต้นไม้ที่เสียหายหรือล้มตายโครงการจะจัดซื้อ และดำเนินการปลูกทดแทนภายใน 30 วัน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-65 - ภาคผนวก ข-50

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
11. สุนทรียภาพ (ต่อ)	- โครงการจะต้องมีการปลูกจิตสำนึกพนักงานให้มีความห่วงแหน และเล็งเห็นความสำคัญของพื้นที่สีเขียวที่มีอยู่ เพื่อให้การพัฒนาพื้นที่สีเขียวของโครงการเป็นไปอย่างยั่งยืนตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการมีการปลูกจิตสำนึกพนักงานให้มีความห่วงแหน และเล็งเห็นความสำคัญของพื้นที่สีเขียวที่มีอยู่ เพื่อให้พื้นที่สีเขียวของโครงการเป็นไปอย่างยั่งยืน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-68
12. สาธารณสุขและสุขภาพ	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านคุณภาพอากาศ ระดับเสียง การคมนาคมขนส่ง การจัดการของเสีย อาชีวอนามัย และความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด	- โครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านคุณภาพอากาศ ระดับเสียง การคมนาคมขนส่ง การจัดการของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย อย่างเคร่งครัด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- บทที่ 4
	- จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงหลังรับพนักงานเข้าทำงาน 30 วัน และทุกๆ 1 ปี โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง หลังรับพนักงานเข้าทำงาน 30 วัน รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพประจำปี และตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง โดยดำเนินการครั้งล่าสุดในช่วงเดือนตุลาคม และพฤศจิกายน พ.ศ. 2566 และมีแผนที่จะตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2567 ในเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-29
	- หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติ ให้ทำการตรวจโดยละเอียดอีกครั้งเพื่อยืนยันผล พร้อมทั้งหาสาเหตุ หากพบว่ามีผลผิดปกติ ให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่นที่ไม่มีโอกาสสัมผัสเสียงดัง	- หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของ พนักงานมีแนวโน้มผิดปกติ โครงการจะให้พนักงานทำการตรวจโดยละเอียดอีกครั้ง เพื่อยืนยันผล พร้อมทั้งหาสาเหตุ โดยหากพบว่าพนักงานมีอาการผิดปกติ โครงการฯ จะให้พนักงานรีบทำการรักษา หรือปรับเปลี่ยนตำแหน่งหน้าที่เหมาะสมและไม่มีโอกาสสัมผัสเสียงดัง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-29
	- พนักงานที่มีโอกาสสัมผัสฝุ่นไอของโครเมียมให้สวมใส่ที่ครอบปากและจมูกก่อนเข้าไปในพื้นที่เสี่ยงภัย	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่มีโอกาสสัมผัสฝุ่นไอของโครเมียมให้สวมใส่ที่ครอบปากและจมูกก่อนเข้าไปในพื้นที่เสี่ยงภัย	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3-32 - ภาคผนวก ข-37
	- อบรมพนักงานให้ความเข้าใจและสังเกตอาการของการได้รับสัมผัสไอของโครเมียม หากพบความผิดปกติให้แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยโดยด่วนเพื่อตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานและส่งตัวพนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพโดยทันที	- โครงการจัดอบรมพนักงานให้ความเข้าใจและสังเกตอาการของการได้รับสัมผัสไอของโครเมียมหากพบความผิดปกติให้แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยโดยด่วน เพื่อตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน และส่งตัวพนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพโดยทันที	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-37 - ภาคผนวก ข-38

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
12. สาธารณะสุขและสุขภาพ (ต่อ)	- ประสานงานกับโรงพยาบาลในพื้นที่ เช่น โรงพยาบาลปลวกแดง เป็นต้น เพื่อส่งต่อผู้ป่วยในกรณีฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุรุนแรง ทั้งนี้ หากโรงพยาบาลดังกล่าวมีผู้ป่วยภาวะวิกฤตเกินกว่าจำนวนการรองรับของโรงพยาบาลให้ส่งต่อผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาลศูนย์ระยองหรือโรงพยาบาล เอกชนที่มีศักยภาพในการให้บริการได้	- โครงการดำเนินการประสานงานกับโรงพยาบาลในพื้นที่ เช่น โรงพยาบาลกรุงเทพพญาไท โรงพยาบาลสมิติเวช ศรีราชา โรงพยาบาลพญาไท ศรีราชา และโรงพยาบาลอมตะเวชกรรมเป็นต้น เพื่อส่งต่อผู้ป่วยในกรณีฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุรุนแรง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-43
	- รับผิดชอบค่าใช้จ่ายหรือความเสียหายที่เกิดขึ้นกับพนักงาน หรือประชาชนที่ได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากกิจกรรมของโรงงานกรณีส่งต่อผู้ป่วยฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุรุนแรง	- โครงการจัดให้มีสวัสดิการช่วยเหลือค่ารักษาพยาบาล ในกรณีการเจ็บป่วยและบาดเจ็บ ทั้งที่เกิดจากการทำงาน และนอกเหนือจากการทำงานโดยทำการชดเชยประกันชีวิต ประกันสุขภาพ และทันตกรรมให้กับพนักงานทุกคน ซึ่งมีผลตั้งแต่วันแรกที่เริ่มทำงาน ในส่วนของประชาชนนั้น หากได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการทางโครงการฯ ยินดีรับผิดชอบค่าใช้จ่ายหรือความเสียหายที่เกิดขึ้น ทั้งนี้ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า ไม่พบอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานเกิดขึ้น	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-30 - ภาคผนวก ข-43
	- สนับสนุนงบประมาณให้แก่ชุมชนในการดำเนินกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ	- โครงการมีการสนับสนุนงบประมาณให้แก่ชุมชนในการดำเนินกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-21
	- สนับสนุนนโยบายภาครัฐ/หน่วยงานท้องถิ่นในด้านการเฝ้าระวัง และดูแลสุขภาพของประชาชนอย่างต่อเนื่อง	- โครงการมีการสนับสนุนนโยบายภาครัฐ หน่วยงานท้องถิ่นในด้านการเฝ้าระวัง และดูแลสุขภาพของประชาชนอย่างต่อเนื่อง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-21 - ภาคผนวก ข-24
	- พัฒนานำหลักการความรับผิดชอบต่อสังคมของธุรกิจ หรือ Corporate Social Responsibility (CSR) มาประยุกต์ใช้ในการดำเนินโครงการ	- โครงการพิจารณานำหลักการความรับผิดชอบต่อสังคมของธุรกิจ หรือ Corporate Social Responsibility (CSR) มาประยุกต์ใช้ในการดำเนินโครงการ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-21
	- สำนักรวความคิดเห็นของหน่วยงานและชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ เพื่อรับฟังข้อร้องเรียนและผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อม และสุขภาพที่เกิดจากกิจกรรมของโครงการปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีแผนดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของ หน่วยงานและชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ โดยครั้งล่าสุดทำเมื่อวันที่ 20-30 กรกฎาคม พ.ศ. 2566	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-54

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายอ้างอิง
12. สาธารณะสุขและสุขภาพ (ต่อ)	- สนับสนุนกิจกรรมในการส่งเสริมและเฝ้าระวังด้านสุขภาพอนามัยของนักเรียนครูและบุคลากรของโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	- หากมีการร้องขอความร่วมมือจากโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) ในการสนับสนุนกิจกรรมในการส่งเสริมและเฝ้าระวังด้านสุขภาพอนามัยของนักเรียน ครู และบุคลากรของโรงเรียน ทางโครงการพร้อมให้ความสนับสนุน ทั้งนี้โครงการได้มีการสนับสนุนให้กับโรงเรียนต่างๆ บริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) โดยผ่านกิจกรรมช่วยเหลือสังคม (CSR) ของโครงการ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข-21

ตารางที่ 3-2 อัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องของโครงการ

ปล่อง	ขนาดของปล่อง		ก๊าซร้อน		อัตราการไหล ^{1/} (ม ³ /s)	ความเข้มข้นและอัตราการระบายของสารมลพิษ									
	เส้นผ่านศูนย์กลาง (ม.)	ความสูง (ม.)	อุณหภูมิ (K)	ความเร็ว (ม/s)		TSP		SO ₂			NO _x			Cr	
						mg/Nm ³	g/s	ppm	mg/Nm ³	g/s	ppm	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s
1. Fuenace ^{4/}	1.05	43	453	8.61	4.91	10.00	0.049	11.40	30	0.146	159.50	300	1.476	-	-
2. Boiler ^{5/}	0.65	20	393	8.56	2.15	10.00	0.022	11.40	30	0.064	159.50	300	0.945	-	-
ค่ามาตรฐาน ^{2/}						120	-	800	-	-	180	-	-	-	-
3. Cleaning	1.10	44.8	313	8.29	7.50	30	0.23	-	-	-	-	-	-	-	-
4. Skin Pass	1.15	44.5	313	7.75	7.66	30	0.23	-	-	-	-	-	-	-	-
5. Coater & Oven	0.8	50	313	21.43	10.25	30	0.31	-	-	-	-	-	-	0.5	0.00513
6. Pot Roll Cleaning	0.70	20	313	8.00	2.93	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7.Chromium Plating	3.00	8.5	313	1.49	10.00	-	-	9.2	24.08	0.241	-	-	-	0.084	0.00084
ค่ามาตรฐาน ^{3/}						400	-	500	-	-	-	-	-	-	-
อัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ได้รับสิทธิ์จากนิคมฯ						-	11.684	-	-	17.171	-	-	4.157	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} ที่สภาวะมาตรฐาน (1 atm, 25 °C, Dry Basis, 7%O₂)
^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2544 เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (โรงงานผลิตเหล็กใหม่)
^{3/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
^{4/} ปล่อง Stack No.1 (Annealing Furnace Stack) เป็นปล่องที่ได้รับก๊าซร้อนที่ระบายออกจากหม้อน้ำจากความร้อนที่เหลือทิ้ง (Waste Heat Boiler) โดยการผลิตไอน้ำของหม้อน้ำจากความร้อนเหลือทิ้ง (Waste Heat Boiler) ไม่มีกระบวนการเผาไหม้
^{5/} โครงการมีหม้อน้ำที่ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง จำนวน 2 ชุด ขนาด 8 ตัน/ชั่วโมง เท่ากันโดยใช้งาน 1 ชุด และสำรองใช้งาน 1 ชุด ผลิตไอน้ำ 8 ตัน/ชั่วโมง ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะลดการผลิตไอน้ำเหลือ 3 ตัน/ชั่วโมง และเดินเครื่องหม้อน้ำจากความร้อนเหลือทิ้ง (Waste Heat Boiler) ที่กำลังการผลิต 5 ตัน/ชั่วโมง จึงมีกำลังผลิตไอน้ำรวม 8 ตัน/ชั่วโมง เท่าเดิม

	
รูปที่ 3-1 ระบบ Low NOx Burner ที่ปล่อง Annealing Furnace	รูปที่ 3-2 สถานที่เก็บก๊าซธรรมชาติ
	
รูปที่ 3-3 อุปกรณ์และอะไหล่ที่จำเป็น ที่เกี่ยวข้องกับหน่วยกำจัดไอระเหย	รูปที่ 3-4 การติดตั้งตัวครอบบัสชุดลดเสียง ที่อุปกรณ์หรือเครื่องจักรที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง
	
รูปที่ 3-5 การติดตั้งอุปกรณ์หรือเครื่องจักร ขนาดใหญ่ภายในห้องเก็บเสียงภายในอาคาร	รูปที่ 3-6 ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ

	
รูปที่ 3-7 บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ	รูปที่ 3-8 เครื่อง pH Online
	
รูปที่ 3-9 เครื่อง COD Online	รูปที่ 3-10 บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน
	
รูปที่ 3-11 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	รูปที่ 3-12 การเก็บรวบรวมตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย
	
รูปที่ 3-13 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย	

	
รูปที่ 3-14 ป้ายจำกัดความเร็ว	
	
รูปที่ 3-15 การปิดคลุมรถขนส่งวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์	รูปที่ 3-16 หมายเลขโทรศัพท์ของโครงการที่รถขนส่ง
	
รูปที่ 3-17 ท่อระบายน้ำเสียและรางระบายน้ำฝนของโครงการ	
	
รูปที่ 3-18 ป้ายเตือนห้ามทิ้งขยะ	รูปที่ 3-19 การขุดลอกรางระบายน้ำ

	
ภาพขณะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดขยะมูลฝอยรีไซเคิล	ภาพขณะรองรับขยะจำพวกเศษอาหาร
	
ภาพขณะรองรับขยะอันตรายจากสำนักงาน	
รูปที่ 3-20 ภาพขณะรองรับขยะของโครงการ	
	
รูปที่ 3-21 พื้นที่เก็บของเสียภายในอาคารส่วนการผลิต	รูปที่ 3-22 ภาพขณะและพื้นที่เก็บรวบรวมกากตะกอนสังกะสี
	
รูปที่ 3-23 ภาพขณะและพื้นที่เก็บรวบรวมน้ำมันใช้แล้ว น้ำมันเครื่องที่เสื่อมสภาพ	รูปที่ 3-24 ภาพขณะและพื้นที่เก็บรวบรวมสารเคมีและกากตะกอนจากกระบวนการผลิต

	
รูปที่ 3-25 พื้นที่เก็บรวบรวมเศษเหล็กภายในอาคาร Scrap Yard	รูปที่ 3-26 บ่อรวบรวมสารละลายโครเมียม จากชุดอุปกรณ์ชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง
	
รูปที่ 3-27 บ่อรวบรวมสารละลายโครเมียม จากกระบวนการเคลือบผิว	รูปที่ 3-28 ป้ายประกาศรับสมัครงาน
	
รูปที่ 3-29 พื้นที่ปฏิบัติที่มีสภาวะแวดล้อมที่เหมาะสม	รูปที่ 3-30 ห้องสุขา

	
ป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง	ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
	
ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน	ป้ายเตือนอันตรายจากกระแสไฟฟ้าแรงสูง
	
ป้ายเตือนอันตราย บริเวณสถานที่เก็บก๊าซไฮโดรเจน	ป้ายเตือนอันตราย บริเวณสถานที่เก็บก๊าซธรรมชาติ
รูปที่ 3-31 ป้ายเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตราย	

	
พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนขณะปฏิบัติงาน	พนักงานสวมใส่ชุดป้องกันสารเคมีกระเด็นดูร่างกาย
	
พนักงานสวมใส่กระบังหน้าลดแสงหรือรังสีในขณะปฏิบัติงาน	พนักงานสวมใส่ที่ครอบปากและจมูก
	
พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลบริเวณที่มีฝุ่นละอองหรือฟุ้งโลหะ	
รูปที่ 3-32 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	
	
พื้นที่เก็บสารเคมี	อาคารส่วนการผลิต
รูปที่ 3-33 ฝักบัวฉุกเฉิน อ่างล้างตา และคำแนะนำในการใช้งาน	

 03/05/2024	 03/05/2024
 03/05/2024	 03/05/2024
รูปที่ 3-34 ห้องพยาบาลของโครงการ	
 03/05/2024 10:50	 03/05/2024 10:50
รูปที่ 3-35 วิทยุสื่อสารสำหรับใช้ในโครงการ	รูปที่ 3-36 อุปกรณ์ป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วและระบบสายดิน
 03/05/2024 10:50	 03/05/2024 10:50
รูปที่ 3-37 พื้นที่เก็บสำรองวัสดุดิบ	รูปที่ 3-38 บริเวณเก็บรวบรวมวัสดุดิบ

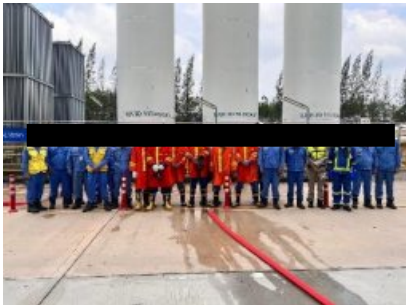
	
รูปที่ 3-39 น้ำเย็นสำหรับคนงาน	
	
รูปที่ 3-40 เครื่องปรับอากาศและพัดลมบริเวณพื้นที่ทำงานที่มีอุณหภูมิสูง	รูปที่ 3-41 อุปกรณ์ป้องกันความร้อน
	
รูปที่ 3-42 หุ่นยนต์ทำงานในบริเวณที่มีอุณหภูมิสูงและแสงจ้า	รูปที่ 3-43 ห้องควบคุม (Control Room)
	
รูปที่ 3-44 อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล	รูปที่ 3-45 ควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ

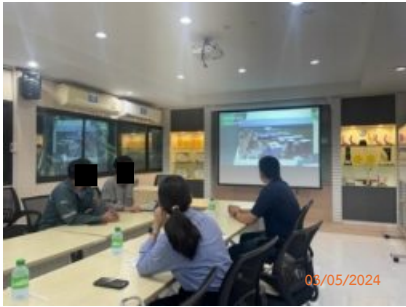
	
รูปที่ 3-46 การทำความสะอาดบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต	รูปที่ 3-47 การแบ่งเส้นทางขนส่งโดยรถโฟล์คลิฟต์แยกจากเส้นทางเดินของพนักงาน
	
รูปที่ 3-48 แว่นตาหรือกระบี่งหน้าป้องกันเศษวัสดุ	รูปที่ 3-49 สติกเกอร์จำกัดความเร็วของรถยก
	
รูปที่ 3-50 หน้ากากกรองละอองสารเคมี	รูปที่ 3-51 ถุงมือยาง
	
รูปที่ 3-52 รองเท้าพื้นยางหุ้มแข็ง	รูปที่ 3-53 Bund Wall

	
รูปที่ 3-54 Emergency Drain	รูปที่ 3-55 การออกแบบให้หน่วยที่มีการใช้สารเคมีเป็นระบบปิด
	
	
	
รูปที่ 3-56 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย	

	
รูปที่ 3-57 วัสดุดูดซับ	รูปที่ 3-58 ข้อความแสดงทิศทางการหมุนของวาล์ว
	
รูปที่ 3-59 ข้อความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่ง	รูปที่ 3-60 สถานที่ติดตั้งระบบสำรองก๊าซไฮโดรเจน
	
รูปที่ 3-61 อุปกรณ์กักเก็บและลำเลียงต่อเข้ากับระบบสายดิน	รูปที่ 3-62 อุปกรณ์ป้องกันก๊าซไหลกลับในท่อ (Check Valve)

	
	
รูปที่ 3-63 พื้นที่สีเขียว	
	
รูปที่ 3-64 ระบบเพอร์ฟอร์เมชันน้ำต้นไม้	รูปที่ 3-65 เจ้าหน้าที่ทำความสะอาดและดูแลพื้นที่สีเขียว
	
รูปที่ 3-66 รถฉุกเฉิน	รูปที่ 3-67 ติดประกาศบนบอร์ดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย

	
รูปที่ 3-68 พนักงานร่วมกิจกรรมปลูกป่า	รูปที่ 3-69 การซังน้ำหนักรถบรรทุกก่อนเข้า-ออก
	
รูปที่ 3-70 บ่อบำบัดทางชีวภาพ	รูปที่ 3-71 บริเวณจัดเก็บกากของเสียที่รอส่งกำจัด
	
รูปที่ 3-72 Safety Talk ก่อนเริ่มงาน	รูปที่ 3-73 การฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ขณะขนส่งสำหรับพนักงานผู้รับเหมา
	
รูปที่ 3-74 การเข้าเยี่ยมชมพื้นที่โรงงาน	รูปที่ 3-75 การตรวจจับความเร็วรถภายในโครงการ

	
รูปที่ 3-76 ตัวอย่างถัง IBC ไว้รวบรวมน้ำเสียที่มีการปนเปื้อนโครเมียม	รูปที่ 3-77 ระบบรวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนในบริเวณพื้นที่หม้อแปลงไฟฟ้า
	
รูปที่ 3-78 บ่อดักน้ำมัน	รูปที่ 3-79 การติดตามตรวจสอบบริษัทรับกำจัดของเสีย